

# ETM/V 110/112/114/116

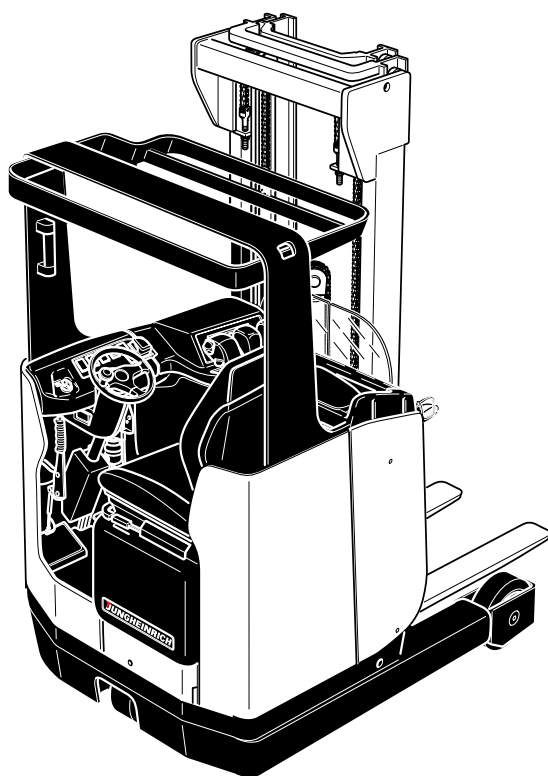
04.99-

Instrucciones de servicio



50047424

10.05



## **Indicaciones importantes para el transporte y montaje de mástiles de elevación de carretillas apiladoras retráctiles**

### **Transporte**

Según la altura de construcción del mástil de elevación y las circunstancias existentes en el lugar de trabajo, el transporte de estas máquinas se puede realizar de tres maneras distintas:

- En posición erguida, con mástil de elevación montado (en caso de alturas de construcción bajas).
- En posición erguida, con mástil de elevación semimontado e inclinado contra el tejadillo protector (en caso de alturas de construcción medianas); la tubería hidráulica para la función de elevación está desconectada.
- En posición erguida, con mástil de elevación desmontado (en caso de alturas de construcción grandes); todas las tuberías hidráulicas entre máquina base y mástil de elevación están separadas.

### **Indicaciones de seguridad para el montaje y la puesta en marcha**



Sólo personal capacitado y autorizado por el fabricante debe encargarse del montaje de la máquina en el lugar de trabajo, de la puesta en marcha así como de la instrucción del conductor.

Primero se tiene que montar el mástil de elevación correctamente para luego poder conectar las tuberías hidráulicas en el interfaz máquina base / mástil de elevación y poner la máquina en marcha.



# Prólogo

Para el manejo seguro de la carretilla se necesitan los conocimientos que proporciona el presente MANUAL DE INSTRUCCIONES ORIGINAL. La información está presentada de forma breve y a modo de visión de conjunto. Los capítulos están ordenados por letras. Cada capítulo comienza por la página 1. La identificación de la página está compuesta por la letra correspondiente al capítulo y el número de página.

Ejemplo: la página B 2 es la segunda página del capítulo B.

En este manual de instrucciones se incluye documentación relativa a las distintas variantes de los vehículos. Durante el manejo o la realización de los trabajos de mantenimiento, debe asegurarse de seguir la descripción correcta para el tipo de vehículo del que disponga.

Las advertencias de seguridad y las explicaciones importantes están marcadas mediante el siguiente sistema de símbolos gráficos:



Este símbolo aparece ante indicaciones de seguridad que deben ser respetadas para evitar peligros personales.



Este símbolo aparece ante indicaciones que deben ser respetadas para evitar daños materiales.



Este símbolo aparece delante de las indicaciones y las explicaciones.



Marca de identificación de equipamiento de serie.



Marca de identificación de equipamiento adicional.

Nuestros equipos se encuentran en un continuo proceso de desarrollo. En ese sentido, esperamos que entiendan nuestra necesidad de reservarnos el derecho a efectuar modificaciones en la forma y el equipamiento de nuestros productos, así como en la técnica empleada. Por este motivo, del contenido del presente manual de instrucciones no se deriva derecho alguno con respecto a determinadas características del equipo.

## Propiedad intelectual

La propiedad intelectual del presente manual de instrucciones corresponde a **JUNGHEINRICH AG**.

Jungheinrich Aktiengesellschaft

Am Stadtrand 35  
22047 Hamburg - ALEMANIA

Teléfono: +49 (0) 40/6948-0

[www.jungheinrich.com](http://www.jungheinrich.com)



# Indice

## A Empleo de acuerdo a su destino

## B Descripción del vehículo

1	Descripción del empleo .....	B 1
2	Descripción de grupos constructivos y funciones .....	B 2
2.1	Vehículo .....	B 3
2.2	Dispositivo prensor de carga .....	B 5
3	Datos técnicos ejecución estándar .....	B 6
3.1	Datos de potencia para vehículos estándar .....	B 6
3.2	Ejecuciones estándar de mástiles .....	B 6
3.3	Dimensiones .....	B 7
3.4	Normas EN .....	B 8
3.5	Condiciones de utilización .....	B 8
4	Puntos de marcación y placas indicadoras de tipo .....	B 9
4.1	Placa indicadora de tipo, vehículo) .....	B 10
4.2	Diagrama de carga, capacidad de carga / centro de carga / altura de elevación .....	B 10
4.3	Diagrama de carga, capacidad de carga / centro de carga / horquilla de carga .....	B 11
4.4	Diagrama de carga, capacidad de carga / empuje lateral .....	B 11
4.5	Puntos de enganche para el gato .....	B 11

## C Transporte y primera puesta en servicio

1	Carga por grúa .....	C 1
2	Primera puesta en servicio .....	C 1
3	Mover el vehículo sin autopropulsión .....	C 2

## D Batería - mantenimiento, carga, cambio

1	Disposiciones de seguridad al manejar baterías con ácido .....	D 1
2	Tipo de batería .....	D 1
3	Desmontar la batería .....	D 2
3.1	Puentear la interrupción de la corriente de tracción .....	D 3
3.2	Desbloqueo de emergencia del carro batería .....	D 3
4	Cargar la batería .....	D 3
5	Desmontar y montar la batería .....	D 4
6	Indicador de descarga de batería, controlador de descarga de batería, contador de horas de servicio .....	D 5

## E Manejo

1	Disposiciones de seguridad para el empleo del vehículo industrial .....	E 1
2	Descripción de los elementos de manejo e indicación .....	E 2
3	Poner el vehículo en servicio .....	E 6
3.1	Instrucciones para el uso del cinturón de seguridad ○ .....	E 7
4	Trabajar con el vehículo industrial .....	E 9
4.1	Reglas de seguridad para la circulación .....	E 9
4.2	Marchar, dirigir, frenar .....	E 10
4.3	Ajustar los dientes de horquilla .....	E 12
4.4	Recoger y depositar unidades de carga .....	E 12
4.5	Levantar, elevar y transportar unidades de carga .....	E 14
4.6	Manejo de un equipo adicional .....	E 15
4.7	Estacionar el vehículo de modo asegurado .....	E 15
5	Indicación de información y servicio (LISA) .....	E 16
5.1	Indicaciones de aviso LED .....	E 17
5.2	Ocupación de teclado .....	E 17
5.3	Indicaciones de la pantalla de visualización .....	E 18
5.4	Modificación de parámetros del vehículo .....	E 19
6	Ayuda para fallos .....	E 20
7	Instalación eléctrica adicional .....	E 21
7.1	Calefacción del asiento .....	E 21
7.2	Proyector de luz de trabajo .....	E 21
7.3	Luz de reconocimiento exterior .....	E 22
7.4	Luces relámpago .....	E 22
7.5	Conmutador del convertidor DC/DC. ....	E 22
7.6	Botón de circuito en puenteado (ESA / Limitación eléctrica de la elevación) .....	E 23
7.7	LED de la posición centrada del empuje lateral .....	E 23

## F Mantenimiento del vehículo industrial

1	Seguridad de funcionamiento y protección del medio ambiente .....	F 1
2	Prescripciones de seguridad para la conservación .....	F 1
3	Mantenimiento e inspección .....	F 3
4	Lista de chequeo para el mantenimiento .....	F 4
5	Plan de Engrase .....	F 6
5.1	Utilajes .....	F 7
5.2	Capacidad del depósito ETM/V 110, 112, 114 .....	F 7
6	Advertencias para el mantenimiento .....	F 8
6.1	Preparar el vehículo para trabajos de mantenimiento y conservación .....	F 8
6.2	Abrir el apoyabrazo .....	F 8
6.3	Abrir las puertas de batería y la cubierta de asiento .....	F 9
6.4	Verificar nivel del aceite hidráulico .....	F 9
6.5	Controlar el nivel del líquido de freno .....	F 10
6.6	Mantenimiento del cinturón de seguridad ○ .....	F 10
6.7	Verificar fusibles .....	F 11
6.8	Nueva puesta en servicio .....	F 12
7	Desactivación del vehículo industrial .....	F 12
7.1	Medidas antes de la desactivación .....	F 12
7.2	Medidas durante la desactivación .....	F 12
7.3	Nueva puesta de servicio después de la desactivación .....	F 13
8	Inspección periódica y después de acontecimientos extraordinarios (ⓓ: inspección UVV según BGV D27) .....	F 13





# A Empleo apropiado



La "Norma para el uso correcto y apropiado de transportadores a la altura del suelo" (VDMA) es suministrada conjuntamente con este vehículo. La norma es parte de este manual de instrucciones y tiene que ser observada obligatoriamente. Las prescripciones nacionales son válidas de manera ilimitada.

El vehículo descrito en estas instrucciones de servicio es un vehículo transportador a la altura del suelo, que sirve para elevar y transportar unidades de carga.

El vehículo tiene que ser empleado, manejado y mantenido de acuerdo a las indicaciones contenidas en las presentes instrucciones de servicio. Un empleo distinto al previsto puede causar daños a personas, al equipo o a valores materiales. Hay que evitar, sobre todo, una sobrecarga debido a cargas demasiado pesadas o elevadas por un sólo lado. Con respecto a la carga máxima que se puede recoger, es obligatoria la placa indicadora de la capacidad de carga máxima dispuesta en el equipo o el diagrama de carga. No se debe usar el vehículo en zonas expuestas a riesgos de incendio o explosión ni en sectores fuertemente cargados de polvo ni en ambientes corrosivos.

**Obligaciones del empresario:** El empresario en el sentido de las presentes instrucciones de servicio es cualquiera persona física o jurídica que usa el vehículo transportador a la altura del suelo ella misma o por cuyo encargo es usado. En casos especiales (p. e. leasing, arrendamiento), el empresario es aquella persona que, de acuerdo a lo convenido contractualmente entre el propietario y el usuario del vehículo, tiene que asumir las llamadas obligaciones de servicio.

El empresario tiene que garantizar que el vehículo sea usado sólo de acuerdo a su destino y que se eviten peligros de todo tipo para la vida y la salud del usuario o de terceros. Además hay que fijarse en la observación de las prescripciones para prevenir accidentes, las demás reglas en razón de la seguridad así como las normas para el servicio, el mantenimiento y la conservación. El empresario tiene que garantizar que todos los usuarios han leído y comprendido las presentes instrucciones de servicio.



En caso de inobservancia de las presentes instrucciones de servicio se pierde el derecho de garantía. Lo mismo vale en caso de que el cliente y/o terceras personas hayan efectuado trabajos inapropiados en el objeto sin la explícita autorización de parte del servicio posventa del fabricante.

**Montaje de accesorios:** El montaje o la incorporación de equipos adicionales mediante los cuales se produce una intervención en las funciones del vehículo o un complemento de las mismas, es admisible sólo con autorización por escrito del fabricante. Siendo necesario, hace falta conseguir una autorización de las autoridades locales.

El consentimiento de las autoridades no sustituye, sin embargo, la autorización del fabricante.



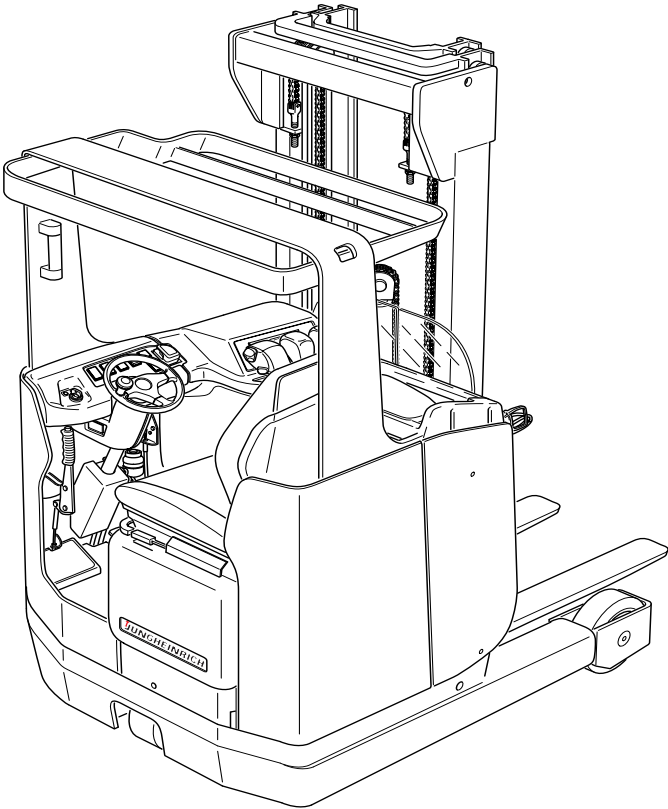
# B Descripción del vehículo

## 1 Descripción del empleo

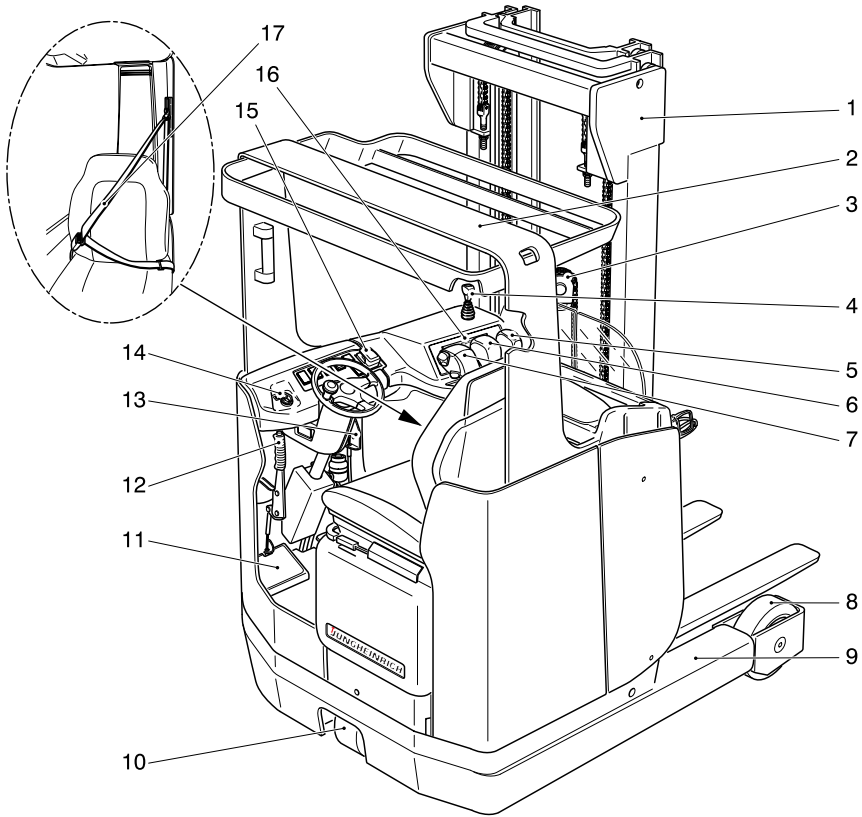
La ETM/V 110-116 es una apiladora eléctrica de mástil de empuje con asiento lateral y vista libre sobre tres ruedas. Ha sido diseñada para elevar y transportar bienes sobre suelo plano. La apiladora puede levantar paletas con suelo abierto o tablas transversales que se encuentren fuera o dentro del área de las ruedas de carga o de los carros de transporte.

Se pueden apilar o desapilar cargas y transportarlas por recorridos largos. La capacidad de carga está indicada en la placa de tipo.

Tipo	Capacidad de carga	Centro de carga
ETM/V 110	1000 kg	600 mm
ETM/V 112	1200 kg	600 mm
ETM/V 114	1400 kg	600 mm
ETV 116	1600 kg	600 mm



## 2 Descripción de grupos constructivos y funciones



Pos.	Designación	Pos.	Designación
1	● Mástil de elevación de vista libre	10	● Rueda motriz
2	● Techo protector del conductor	11	● Pulsador de pedal
3	● Cilindro de carrera libre	12	● Freno de estacionamiento
4	○ Hidráulica adicional (ZH2)	13	● Desbloqueo del carro de batería
5	● Palanca de mando "Inclinación de mástil"	14	● Cerradura de contacto
6	● Palanca de mando "Avance de mástil"	15	● Interruptor principal (parada de emergencia)
7	● Piloto multifuncional	16	● Indicación de información y servicio (LISA)
8	● Ruedas de carga	17	○ Cinturón de seguridad
9	● Brazos de la rueda		
● = Equipo en serie		○ = Equipo adicional	

## 2.1 Vehículo

**Dispositivos de seguridad:** Un contorno cerrado del vehículo con cantos redondeados posibilita un manejo seguro del ETM/V 110-116. El conductor es protegido mediante el techo protector del conductor (2). La rueda motriz (10) y las ruedas de carga (8) están revestidas con parachoques compactos.

Con el interruptor principal (15) se pueden desconectar rápidamente todas las funciones eléctricas en situaciones de peligro. Seis indicaciones LED de aviso dando luz roja en la indicación de información y servicio (16) indican los siguientes estados:

- Dirección de marcha Adelante (V), „Dirección de marcha“
- Freno de mano puesto
- Dirección de marcha Atrás (R), Dirección de carga“
- Falta de líquido de freno
- Empuje lateral en posición central (opción)
- Bloqueo de la batería

Los dispositivos de seguridad contra la ruptura de tuberías en los cilindros de elevación limitan la velocidad de bajada de la carga en caso de avería en el sistema hidráulico.

**Instrumentos de indicación:** Indicación de información y servicio (LISA) (16) con indicación de tamaño grande en tecnología LCD. Contador de horas de servicio e indicador de descarga de batería con función de desconexión de elevación.

**Accionamiento de marcha:** La completa unidad propulsora está atornillada al bastidor del vehículo. Un motor en derivación fijo con una potencia de 5,4 kW impulsa la rueda motriz (10) a través de un engranaje cilíndrico.

El mando eléctrico de la corriente de tracción posibilita una progresión continua del número de revoluciones.

El grado de recuperación de energía puede ser regulado por medio de LISA.

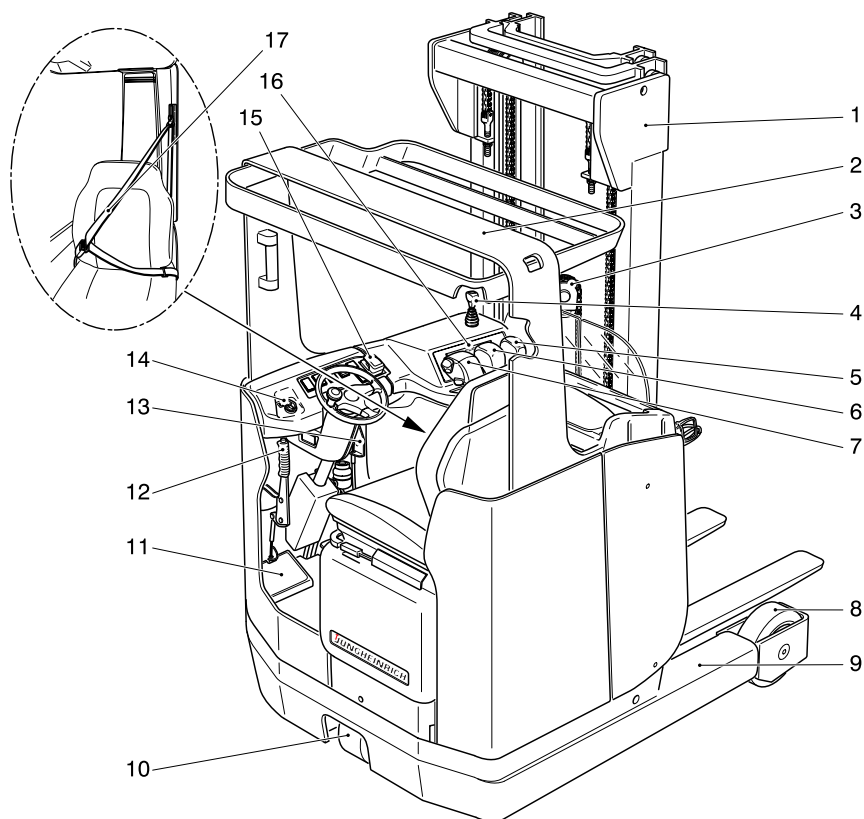
**Frenos:** Dos sistemas de frenado independientes actúan sobre la rueda motriz. El freno de servicio, un freno de tambor hidráulico con guarniciones libres de amianto, es activado por el pedal. El freno de estacionamiento (12), como freno magnético, actúa sobre el freno de tambor de manera mecánica vía tracción de cable.

El nivel del fluido de freno es supervisado por LISA. Una luz de control se enciende al poner el freno de estacionamiento.

**Dirección:** Dirección de cadena con engranaje de dirección y dirección hidráulica en serie. La unidad motriz puede ser girada por 90° en ambas direcciones. La cabeza dirigible es ajustable en dirección horizontal.

**Puesto del conductor:** El puesto del conductor ha sido construido en forma ergonómica, con gran espacio para los pies. El conductor puede regular la posición del asiento y del cabezal de dirección para poder trabajar sentado en una posición ergonómica.

El acelerador y el pedal de freno están dispuestos como en un vehículo.



Pos.	Designación	Pos.	Designación
1	● Mástil de elevación de vista libre	10	● Rueda motriz
2	● Techo protector del conductor	11	● Pulsador de pedal
3	● Cilindro de carrera libre	12	● Freno de estacionamiento
4	○ Hidráulica adicional (ZH2)	13	● Desbloqueo del carro de batería
5	● Palanca de mando "Inclinación de mástil"	14	● Cerradura de contacto
6	● Palanca de mando "Avance de mástil"	15	● Interruptor principal (parada de emergencia)
7	● Piloto multifuncional	16	● Indicación de información y servicio (LISA)
8	● Ruedas de carga	17	○ Cinturón de seguridad
9	● Brazos de la rueda		
● = Equipo en serie		○ = Equipo adicional	

**Elementos de manejo e indicación:** Los elementos de manejo e indicación del puesto de mando han sido colocados en un orden claro y fácil de supervisar por parte del conductor.

Con la palanca de mando (5) se controla la función "Inclinación de mástil" y con la palanca de mando (6) la función "Avance de mástil adelante/atrás". Con el monopiloto (7) se controla las funciones "Elevar/bajar", la dirección de marcha, el empuje lateral hacia izquierda o derecha durante el servicio de empuje lateral (hidráulica adicional ZH1) así como la bocina.

Opcionalmente es posible maniobrar con una hidráulica adicional (ZH2) empleando la misma palanca de manejo (4).

**Instalación hidráulica:** Grupo de bombas con motor de excitación en serie y ventilación extraña, y una bomba de precisión de alta presión silenciosa. El mando de la instalación es realizado a través de las palancas individuales (5-7) y a través de la hidráulica adicional (4), la cual es opcional.

**Instalación eléctrica:** Sistema bifilar de 48 V.

Mando electrónico de serie tanto de la unidad motriz, como de la de elevación.

El mando electrónico de la unidad motriz regula la velocidad de marcha en forma continua, sin escalamientos y permite un frenado por contracorriente al cambiar el sentido de la dirección.

La indicación de información y servicio (LISA) (16) permite el ajuste de los parámetros de marcha y de elevación según las necesidades. Las indicaciones de aviso, advertencias de manejo falso y funciones de servicio se indican igualmente a través de la LISA.

Véase capítulo D para datos acerca de las baterías de tracción.

## 2.2 Dispositivo prensor de carga

**Soporte de mástil:** El soporte de mástil está apoyado sobre rodillos de soporte. Los movimientos de subida y bajada son realizados directamente por un cilindro de empuje de carrera simple. Los carriles de rodadura para el soporte de mástil están sujetos sobre los brazos de rueda (9) por medio de tornillos.

**Andamio elevador:** Los vehículos están dotados de andamios elevadores telescópicos de buena visibilidad (1), alojados de modo inclinable. Rodillos laterales ajustables y piezas deslizantes compensan la presión lateral que actúa sobre el soporte de horquilla cuando la carga tiene sobrepeso en un lado. Las horquillas de carga están aplicadas al portador de horquilla de modo ajustable. La primera elevación del carro de carga (carrera libre) en un triple mástil de doble elevación (DZ) es ejecutada por un cilindro de carrera libre (3) corto y en posición mediera (sin modificación de la altura del vehículo). La carrera libre del mástil telescópico (ZT) está limitada a 100 mm por razones de construcción.

**Equipos adicionales:** Es posible una dotación de equipos adicionales mecánicos e hidráulicos como equipamiento adicional.



### 3 Datos técnicos ejecución estándar



Indicación de los datos técnicos según VDI 2198.  
Bajo reserva de modificaciones y complementos técnicos.

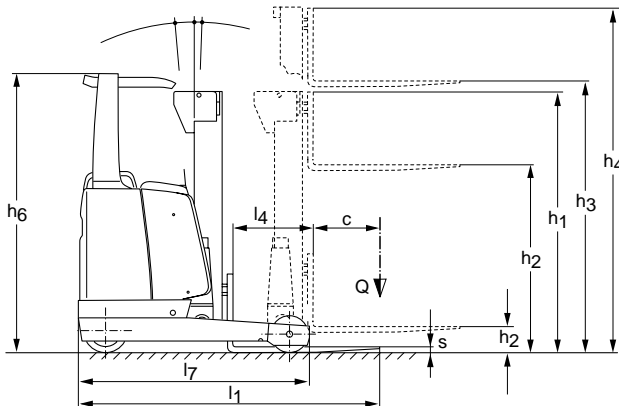
#### 3.1 Datos de potencia para vehículos estándar

	Designación	ETM/V 110	ETM/V 112	ETM/V 114	ETV 116	
Q	Capacidad de carga (con C = 600 mm)	1000	1200	1400	1600	kg
C	Distancia entre centros de carga	600	600	600	600	mm
	Velocidad de marcha con/sin carga elevada	9,4 / 9,9	9,3 / 9,9	9,2 / 9,8	10,3 / 10,6	km/h
	Velocidad de elevación elevación con/sin carga elevada	0,35 / 0,55	0,34 / 0,55	0,31 / 0,45	0,33 / 0,54	m/s
	Velocidad de elevación descenso con/sin carga elevada	0,50	0,50	0,50	0,50	m/s ±15%
	Velocidad de empuje con/sin carga elevada	0,2	0,2	0,2	0,2	m/s
	Velocidad ascensional con/sin carga elevada	7 / 10	7 / 10	7 / 10	7 / 10	%
	Velocidad ascensional máx. (máx 5 min) con/sin carga elevada	10 / 15	10 / 15	10 / 15	10 / 15	%

#### 3.2 Ejecuciones estándar de mástiles

	Designación	Mástil telescopico (ZT)	Triple mástil de elevación doble (ZZ)*	Triple mástil de elevación doble (DZ)	
$h_1$	altura de construcción	1950 - 3050	1950 - 2400	1950 - 2900	mm
$h_2$	elevación libre	100	1315 - 1765	1315 - 2256	mm
$h_3$	elevación	2890 - 5290	2890 - 3790	4250 - 7100	mm
$h_4$	altura máx.	3460 - 5860	3460 - 4360	4894 - 7744	mm

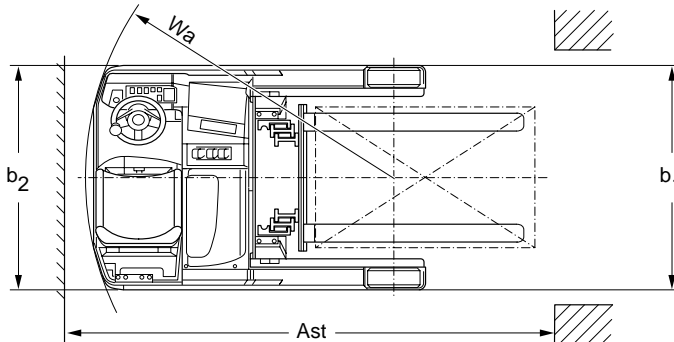
\*) ETM/V 110/112



### 3.3 Dimensiones


	Designación	ETM/V 110 (ZT/DZ/ZZ)	ETM/V112 (ZT/DZ)	ETM/V114 (ZT/DZ)	ETV116 (ZT/DZ)	
s	posición baja de la horquilla de carga	40	40	40	40	mm
h <sub>6</sub>	altura encima del techo de protección	2075	2075	2075	2190	mm
l <sub>1</sub>	largo total	1870 a)	1954 b)	1957/1985 b)	1967/1995 c)	mm
l <sub>4</sub>	empuje	602 d)	618 e)	624/602 e)	666/644 e)	mm
l <sub>7</sub>	largo encima de los brazos de rueda	1625	1725	1725	1812	mm
b <sub>1</sub>	ancho total ETM/V	1120/1238	1120/1238	1120/1238	- /1238	mm
b <sub>2</sub>	ancho total	1106	1106	1106	1186	mm
W <sub>a</sub>	radio de viraje	1538	1636	1636	1690	mm
Ast	ancho del pasillo de servicio con paletas de 800 x 1.200 longitudinal	2508/2606 f)	2590/2690 g)	2592/2614 g)	2756/2775 g)	mm
Ast	ancho del pasillo de servicio con paletas de 1000 x 1.200 transversal	2308/2566 f)	2390/2653 g)	2392/2414 g)	2716/2731 g)	mm
	peso propio	véase placa indicadora de tipo, vehículo				

- a) con longitud de horquilla de 800 mm; 330 Ah  $\pm$  0 mm; batería de 420 Ah: +84 mm; batería de 560 Ah: +174 mm  
b) con longitud de horquilla de 800 mm; batería de 560 Ah: +90 mm  
c) con longitud de horquilla de 800 mm; batería de 560 Ah: +90 mm / batería de 700 Ah: +180 mm  
d) batería de 420 Ah: -84 mm; batería de 560 Ah: -174 mm  
e) batería de 420 Ah:  $\pm$ 0 mm; batería de 560 Ah: -90 mm  
f) con batería de 280 Ah  
g) con batería de 420 Ah




### 3.4 Normas EN

**Nivel de ruido continuo:** 67 dB(A)  
según EN 12053 en conformidad con  
ISO 4871.

 De acuerdo con las normas vigentes, el nivel de ruido continuo es un valor mediano que tiene en consideración el nivel de ruido durante la marcha, las operaciones de elevación y la marcha al vacío. El nivel de ruido es medida directamente en la oreja.


**Vibración:** 0,30 m/s<sup>2</sup>  
según documento N47E de la CEN/TC 150 / WG 8.

 De acuerdo con las normas vigentes, la aceleración por oscilación ejercida sobre el cuerpo en posición de utilización, es la aceleración ponderada lineal integrada en la vertical. Ésta se calcula al sobrepasar los límites a una velocidad constante.

#### **Compatibilidad electromagnética (EMV)**

Atenerse a los siguientes valores límites según las normas "Transportadores a la altura del suelo - compatibilidad electromagnética (9/95)":


- Emisión de perturbaciones (EN 50081-1)
- Resistencia antiparásita (EN 50082-2)
- Descarga electrostática (EN 61000-4-2)

 Una modificación de componentes eléctricas o electrónicas o de su distribución sólo puede ser efectuada teniendo la autorización escrita de parte de la empresa fabricante.

### 3.5 Condiciones de utilización

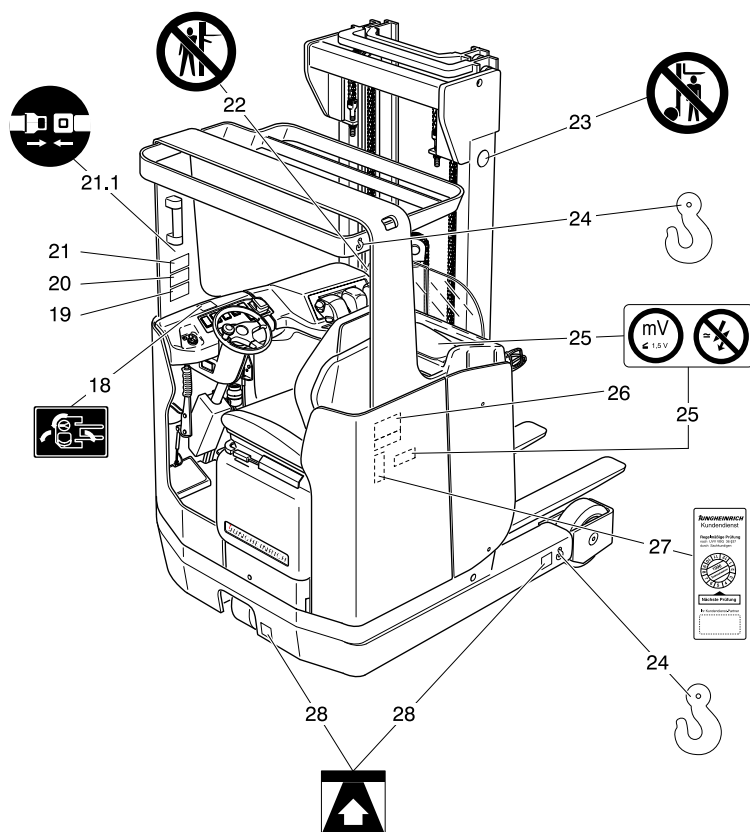
#### **Temperatura ambiental:**


durante el servicio: -25°C a +40°C

 Si el vehículo es utilizado constantemente con temperaturas bajo 0°C, aconsejamos llenar la instalación hidráulica con aceite anticongelante conforme a las indicaciones hechas por el fabricante.

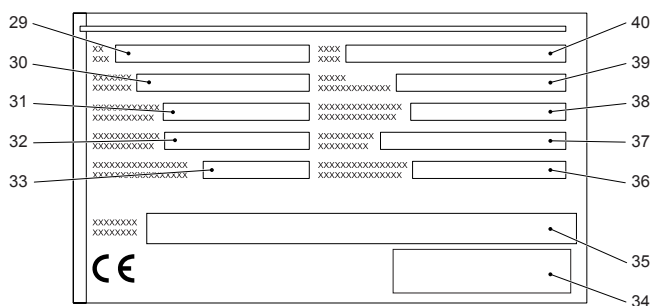
Para trabajar con transportadores a la altura del suelo dentro de casas frigoríficas o bajo cambios extremos de temperatura o humedad se requiere equipo especial y la respectiva autorización.

#### 4 Puntos de marcación y placas indicadoras de tipo



Pos.	Designación
18	Dirección de marcha al girar la rueda de dirección
19	Diagrama de carga, capacidad de carga/empuje lateral
20	Diagrama de carga, capacidad de carga/centro de carga/horqu. de carga
21	Diagrama de carga, capacidad de carga/centro de carga/altura de elev
21.1	Placa "Ponerse el después de cada"
22	Rótulo prohibitivo "No pasar la mano a través del andamio de elevación"
23	Rótulo prohibitivo "Está prohibida la permanencia por debajo de la horquilla de carga"
24	Puntos de enganche para la carga con una grúa
25	Rótulo prohibitivo "Cuidado, piezas electrónicas y baja tensión"
26	Placa indicadora de tipo, vehículo
27	Placa de comprobación UVV (sólo  )
28	Puntos de enganche para el gato

#### 4.1 Placa indicadora de tipo, vehículo)



Pos.	Designación	Pos.	Designación
29	Tipo	35	Fabricante
30	N° de serie	36	Peso de batería mín./máx. en kgs
31	Capacidad de carga nominal en kgs	37	Potencia motriz en kW
32	Batería: tensión V	38	Distancia entre centros de carga en mm
33	Tara sin batería en kg	39	Año de construcción
34	Emblema de la empresa	40	Opcional

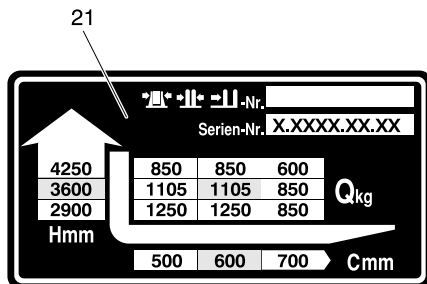


En caso de preguntas con respecto al vehículo o pedidos de piezas de recambio, sírvase indicar el número de serie (30).

#### 4.2 Diagrama de carga, capacidad de carga / centro de carga / altura de elevación

El diagrama de carga (21) indica la capacidad de carga  $Q$  del vehículo con mástil en posición vertical. Se indica la capacidad de carga máxima con un distancia normalizada del punto de gravedad de carga  $C^*$  (en mm) y la altura de elevación  $H$  deseada (en mm) en forma de tabla.

\*) La distancia normalizada del punto de gravedad de carga considera el ancho de la carga al igual que la altura de la carga

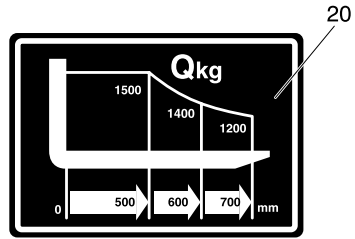


**Ejemplo para la determinación de la capacidad de carga máxima:**

Con un centro de carga C de 600 mm y una altura de elevación máxima H de 3.600 mm, la capacidad de carga máxima Q asciende a 1.105 kgs.

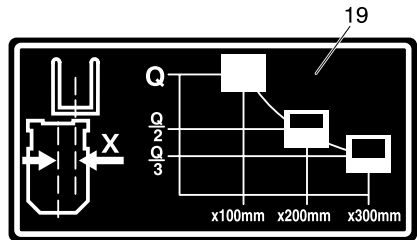
### 4.3 Diagrama de carga, capacidad de carga / centro de carga / horquilla de carga

El diagrama de carga (20) indica la capacidad de carga  $Q$  de la horquilla de carga. En un diagrama se muestra la capacidad de carga máxima con diferentes centros de carga ( $C$  en mm).



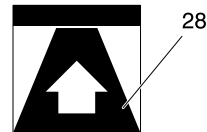
### 4.4 Diagrama de carga, capacidad de carga / empuje lateral

El diagrama de carga (19) indica la capacidad de carga  $Q$  disminuida con empuje lateral extraído.



### 4.5 Puntos de enganche para el gato

La placa "Puntos de enganche para el gato" (28) señala los puntos en donde levantar el vehículo para poder colocarlo sobre tacos (véase capítulo F).





# C Transporte y primera puesta en servicio

## 1 Carga por grúa

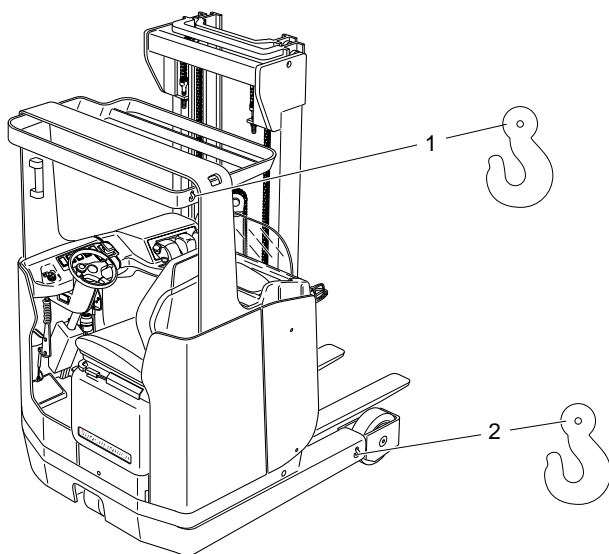


Usar sólo aparejos elevadores con capacidad de carga suficiente (Peso total = peso propio + peso de batería; véase placa de tipo del vehículo)

- Para cargar el vehículo con equipo elevador, colocar el lazo lateral alrededor del puntal del techo de protección del conductor (1). En los brazos de rueda se encuentran dos puntos de enganche (2).
- Estacionar el vehículo de modo asegurado (véase el capítulo E, sección 4.7);
- Asegurar el vehículo con chavetas para que no pueda moverse!



Los dispositivos de enganche del aparejo de grúa tienen que ser aplicados de manera tal que no toquen ni elementos adicionales ni el techo protector del conductor al elevar..



## 2 Primera puesta en servicio



¡Manejar el vehículo sólo con corriente de batería! La corriente alterna rectificadora causa daños a los elementos electrónicos. Uniones de cables a la batería (cables de arrastre) tienen que ser inferiores a 6 m.

Para que el vehículo esté dispuesto para el funcionamiento después de su suministro o después de un transporte, hay que efectuar los siguientes pasos:

- Comprobar si el equipamiento está completo.
- Eventualmente montar la batería, no dañar el cable de la batería.
- Cargar la batería (véase el capítulo D, secciones 4).
- poner el vehículo en servicio tal como descrito (véase el capítulo E, sección 3).



### 3 Mover el vehículo sin autopropulsión

- Fijar el equipo de remolque en el vehículo remolcador y en el vehículo averiado.
- Quitar el enchufe de batería.
- Soltar el freno de estacionamiento.



Una persona debe encontrarse en el asiento del conductor para la conducción del vehículo a remolcar. ¡Remolcar el vehículo a una velocidad al paso!



Ya que el componente auxiliar de dirección no está conectado, el vehículo puede ser conducido solamente bajo un alto empleo de fuerza.

# D Batería - mantenimiento, carga, cambio

## 1 Disposiciones de seguridad al manejar baterías con ácido

Antes de cada trabajo en las baterías, el vehículo tiene que estar estacionado de modo asegurado (véase el capítulo E, sección 4.7).

**Personal de mantenimiento:** La carga, el mantenimiento y el cambio de baterías deben ser realizados sólo por personal capacitado para ello. Hay que observar las presentes direcciones de servicio y las prescripciones de los fabricantes de batería y estación de carga de baterías.

**Medidas de protección contra incendios:** Al manejar baterías no se debe fumar ni usar fuego abierto. No se deben encontrar sustancias inflamables ni materiales de servicio susceptibles de formar chispas en una distancia de por lo menos 2 metros de la zona del vehículo estacionado para la carga. El local tiene que estar ventilado. Hay que mantener preparados materiales de protección contra incendios.

**Mantenimiento de la batería:** Las tapas de los elementos de la batería tienen que conservarse en estado seco y limpio. Los bornes y terminales de cables tienen que estar limpios, ligeramente provistos de grasa de polo y atornillados de modo fijo.

**Eliminación de baterías:** La eliminación de baterías sólo es permisible observando y ateniéndose a las leyes nacionales de protección del medio ambiente o a las respectivas leyes de eliminación de sustancias peligrosas. Es obligatorio atenerse a las indicaciones del fabricante respecto a la eliminación de baterías viejas o usadas.



Antes de cerrar la cubierta de la batería cerciorarse de que el cable de la batería no pueda ser dañado.



Las baterías contienen ácido disuelto que es venenoso y corrosivo. Por ese motivo hay que usar ropa protectora y una protección de los ojos en todos los trabajos en las baterías. Evitar estrictamente el contacto con el ácido de la batería. Si no obstante la ropa, la piel o los ojos hayan tenido contacto con el ácido de batería, hay que lavar las partes afectadas inmediatamente con mucha agua limpia; en caso de contacto con la piel o los ojos, hay que ir además al médico. Hay que neutralizar inmediatamente el ácido de batería derramado.

## 2 Tipo de batería

Las baterías corresponden a la norma IEC 254 / EN-60254.

Según el modo ETM/V 110-116 de empleo, el vehículo puede ser equipado con diferentes tipos de baterías. La siguiente tabla especifica las combinaciones previstas como equipamiento estándar, indicando también la respectiva capacidad:

	capacidad	standard	con potencia aumentada
48 V - 2PzS - batería	220 Ah <sup>1)</sup>	220L	240HX
48 V - 2PzS - batería	280 Ah <sup>1)</sup>	280L	300HX
48 V - 3PzS - batería	330 Ah	330L	360HX
48 V - 3PzS - batería	420 Ah	420L	450HX
48 V - 4PzS - batería	560 Ah	560L	600HX
48 V - 5PzS - batería	700 Ah <sup>2)</sup>	700L	750HX

<sup>1)</sup> Sólo en el vehículo ETM/V 110

<sup>2)</sup> Sólo en el vehículo ETV 116

El peso de la batería está indicado en la placa de tipo de la batería. Baterías con polos no aislados tienen que ser cubiertas con una estera aislante antideslizante.



El peso y las medidas de la batería tienen gran influencia sobre la estabilidad del vehículo. Sólo está permitido efectuar un cambio total del equipo de baterías teniendo la autorización del fabricante.

### 3 Desmontar la batería

- Sentarse en el asiento del conductor.
- El vehículo tiene que estar dispuesto para el funcionamiento (véase capítulo E, sección 3).
- Inclinar la palanca de mando (1) en dirección de la flecha (U), empujar el soporte de mástil hasta su tope en la dirección de la batería y soltar palanca de mando. (El mástil se encuentra en su posición final).
- Volver a inclinar la palanca de mando (1) en dirección de la flecha (U) y seguir empujando el soporte de mástil hasta su tope en la dirección de la batería (preparación para el desbloqueo de la batería).
- Jalar el desbloqueo del carro de batería (4), la LED (2) se enciende.
- Inclinar la palanca de mando (1) en dirección de la flecha "T" y empujar el soporte de mástil con el carro de batería acoplado hacia adelante hasta que se tenga buen acceso a la batería.
- Desconectar el interruptor principal y el interruptor de llave.

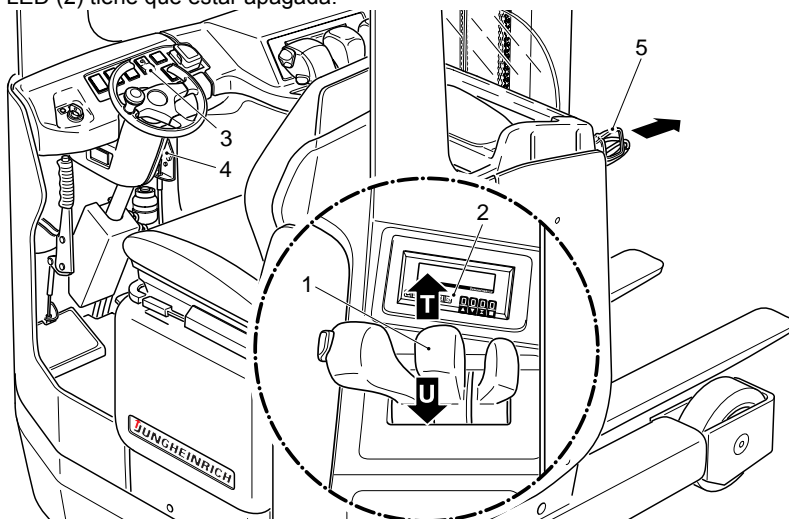


El enchufe de batería y la caja de enchufe deben unir y separarse sólo con interruptor principal y aparato de carga desconectados.

- Quitar el enchufe de batería (5);
- retirar las eventuales esteras aislantes de las baterías.



El interruptor de seguridad del desbloqueo de la batería interrumpe la función de marcha hasta que el carro de batería haya sido bloqueado nuevamente y la LED (2) se haya apagado. Antes de la puesta en marcha del vehículo, el carro de batería tiene que regresar a la posición inicial para que el soporte de mástil pueda desacoplarse. La LED (2) tiene que estar apagada.



### 3.1 Puentear la interrupción de la corriente de tracción

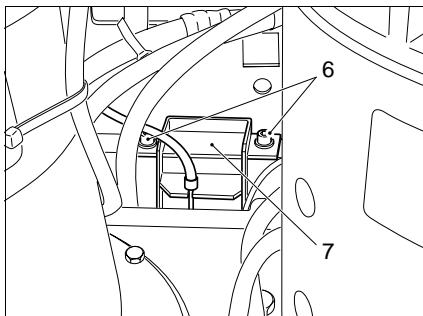
- Activar el conmutador de marcha lenta (3).



¡La apiladora sólo puede ser movida en marcha lenta dentro de la estación de carga, estando la batería empujada hacia afuera!

### 3.2 Desbloqueo de emergencia del carro batería

- El vehículo tiene que estar dispuesto para el funcionamiento (véase capítulo E, sección 3).
- Inclinar la palanca de mando (1) en la dirección de la flecha (U), empujar soporte de mástil hasta su tope en la dirección de la batería, y soltar palanca de mando (1).
- Inclinar la palanca de mando (1) en la dirección de la flecha (U) y seguir empujando el soporte de mástil hasta la posición tope de la batería.
- Desconectar el interruptor principal y el interruptor de llave.
- Abrir la cubierta de asiento (véase capítulo F, sección 6.4).
- Soltar tornillos (6) del bloqueo de la batería y tirar bloqueo (7) hacia fuera.
- Cerrar la cubierta de asiento.
- Conectar interruptor principal y interruptor de llave.
- Inclinar la palanca de mando (1) en la dirección de la flecha (T) y empujar soporte de mástil con el carro de batería acoplado hasta que la batería esté expuesta para su mantenimiento.
- La LED (2) está iluminada.
- Desconectar interruptor principal e interruptor de llave.



Antes de montar el bloqueo de la batería, hay que eliminar la perturbación del desbloqueo de la batería.



El interruptor de seguridad del desbloqueo de la batería interrumpe la función de marcha hasta que el carro de batería haya sido bloqueado nuevamente y la LED (2) se haya apagado. Antes de la puesta en marcha del vehículo, el carro de batería tiene que regresar a la posición inicial para que el soporte de mástil pueda desacoplarse. La LED (2) tiene que estar apagada.

## 4 Cargar la batería

- Poner la batería al descubierto (véase el capítulo D, sección 3);



Durante el proceso de carga, las superficies de los elementos de batería tienen que estar al descubierto para garantizar una ventilación suficiente. No se deben depositar objetos metálicos en la batería. Antes del proceso de carga, verificar eventuales daños visibles en todas las conexiones por cable y enchufe.

- Eventualmente tener que quitar la estera aislante de la batería.
- Unir el cable de carga de la estación de carga de baterías con el enchufe de batería (5).
- Cargar la batería de acuerdo a las prescripciones de los fabricantes de batería y estación de carga.



Hay que observar estrictamente las disposiciones de seguridad de los fabricantes de batería y estación de carga.

## 5 Desmontar y montar la batería

- Poner la batería al descubierto (véase el capítulo D, sección 3);



Para evitar cortocircuitos, las baterías con polos o conectores abiertos tienen que ser cubiertas de una estera de caucho. Al cambiar la batería con aparejo de grúa, fijarse en la capacidad de carga suficiente (véase peso de batería en la placa indicadora de tipo de batería en la cubeta de la batería). El aparejo de grúa tiene que ejercer una tracción vertical para que la cubeta de la batería no sea presionada. Hay que aplicar los ganchos de manera tal que, con aparejo de grúa distendido, no puedan caer sobre los elementos de batería.

### Montaje y desmontaje con equipo elevador

- Enganchar el aparejo de grúa en la cubeta de la batería (8).
- Soltar contratuerca (10) y tornillo (11) en el bloqueo rojo (9) de la batería.
- Jalar hacia afuera el bloqueo rojo de la batería (9).
- Levantar la batería con el equipo elevador y sacarla moviéndola hacia el lado.

El montaje se hace por orden inverso.

### Montaje y desmontaje con carro de batería



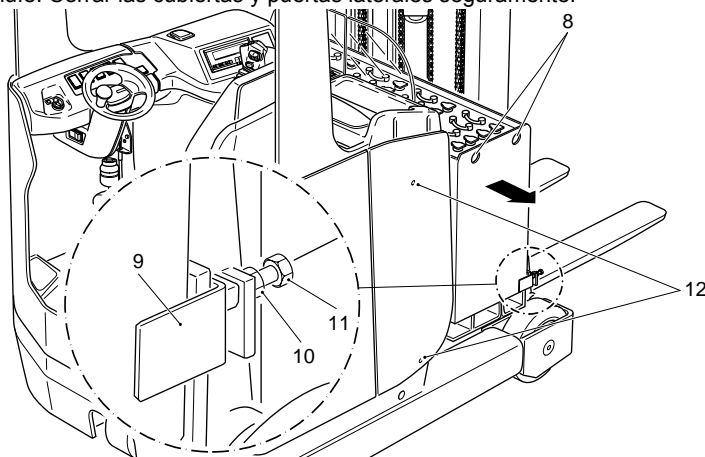
El vehículo tiene que estar estacionado en un lugar completamente plano, para que la batería no pueda moverse sola al quitar el seguro.

- Abrir la puerta lateral (12) con la llave de servicio.  
(sólo necesario al disponer de una capacidad de batería de 560 Ah en el ETM/V 110).
- Soltar contratuerca (10) y tornillo (11) en el bloqueo rojo (9) de la batería.
- Jalar hacia afuera el bloqueo rojo de la batería (9).
- Jalar la batería hacia afuera y sobre el carro de transporte.

El montaje se hace por orden inverso.



Al cambiar la batería, se debe montar solamente la misma ejecución. Después del montaje, verificar eventuales daños visibles en todas las conexiones por cable o enchufe. Cerrar las cubiertas y puertas laterales seguramente.



## 6 Indicador de descarga de batería, controlador de descarga de batería, contador de horas de servicio

**Indicador de descarga de batería:** El estado de carga de la batería (13) se indica en pasos de un 10% en el indicador de LISA.

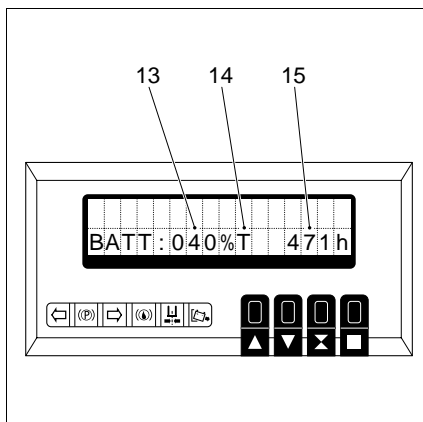


El ajuste en serie del indicador de descarga/controlador de descarga es efectuado en baterías estándar.

Utilizando baterías libres de mantenimiento, la indicación se ajustará de manera que aparezca el símbolo T (14) detrás de la indicación del porcentaje. De no realizarse dicho ajuste, la batería puede quedar dañada debido a descarga profunda.

Se debería recurrir al servicio del fabricante del vehículo para un ajuste del instrumento.

Con una capacidad restante de un 20% para baterías estándar, o de un 40% para baterías libres de mantenimiento, es necesario cargar la batería.



**Controlador de descarga de batería:** Al sobrepasar por debajo de la capacidad restante de la batería, la función de la elevación se desconecta. Aparece una indicación correspondiente en LISA.



La función de elevación vuelve a ser desenclavada sólo cuando la batería conectada esté cargada en por lo menos un 70 %.

**Contador de horas de servicio:** Las horas de servicio (15) se indican al lado del estado de carga de la batería. El contador de horas de servicio indica el tiempo total de movimientos de marcha y de elevación.



# E Manejo

## 1 Disposiciones de seguridad para el empleo del vehículo industrial

**Permiso de conducir:** El vehículo sólo debe ser manejado por personas apropiadas, las cuales han sido instruidas en el manejo, hayan demostrado al empresario o a su encargado sus capacidades al conducir y al elevar cargas y que hayan sido encargadas explícitamente con el manejo del vehículo.

**Derechos, obligaciones y reglas de comportamiento para el conductor:** El conductor tiene que estar enterado de sus derechos y obligaciones y haber recibido formación sobre en el manejo del vehículo, así como conocer el contenido de las presentes direcciones de servicio. Hay que concederle los derechos necesarios. Durante el manejo acompañante de transportadores a la altura del suelo hay que usar zapatos de seguridad.

**Prohibición del uso por personas no autorizadas:** Durante el tiempo de uso, el conductor está responsable por el vehículo industrial. Tiene que prohibir a personas no autorizadas conducir o accionar el vehículo. No está permitido llevar a personas o a elevarlas.

**Daños y defectos:** Hay que comunicar daños y demás defectos en el vehículo o el equipo adicional inmediatamente al personal de supervisión. Vehículos industriales en mal estado (por ejemplo ruedas desgastadas o frenos defectuosos) no deben ser utilizados hasta que hayan sido reparados debidamente.

**Reparaciones:** Sin formación y autorización particular, el conductor no debe realizar ningunas reparaciones o modificaciones en el vehículo. De ninguna manera debe hacer ineficaces o desajustar dispositivos de seguridad o interruptores.

**Zona de peligro:** La zona de peligro es aquella zona en la cual personas están en peligro debido a movimientos de marcha o elevación del vehículo, de sus dispositivos prensores de carga (p.e., horquilla de carga o equipos adicionales) o de las unidades de carga. Forma parte de ella también la zona que puede ser alcanzada por unidades de carga que caen o una instalación de trabajo que baja/cae.



Hay que apartar personas no autorizadas de la zona de peligro. En caso de peligro para personas, hay que dar a tiempo una señal de aviso. Si las personas no autorizadas no abandonan la zona de peligro aunque hayan sido convidadas a hacerlo, hay que parar inmediatamente el vehículo.

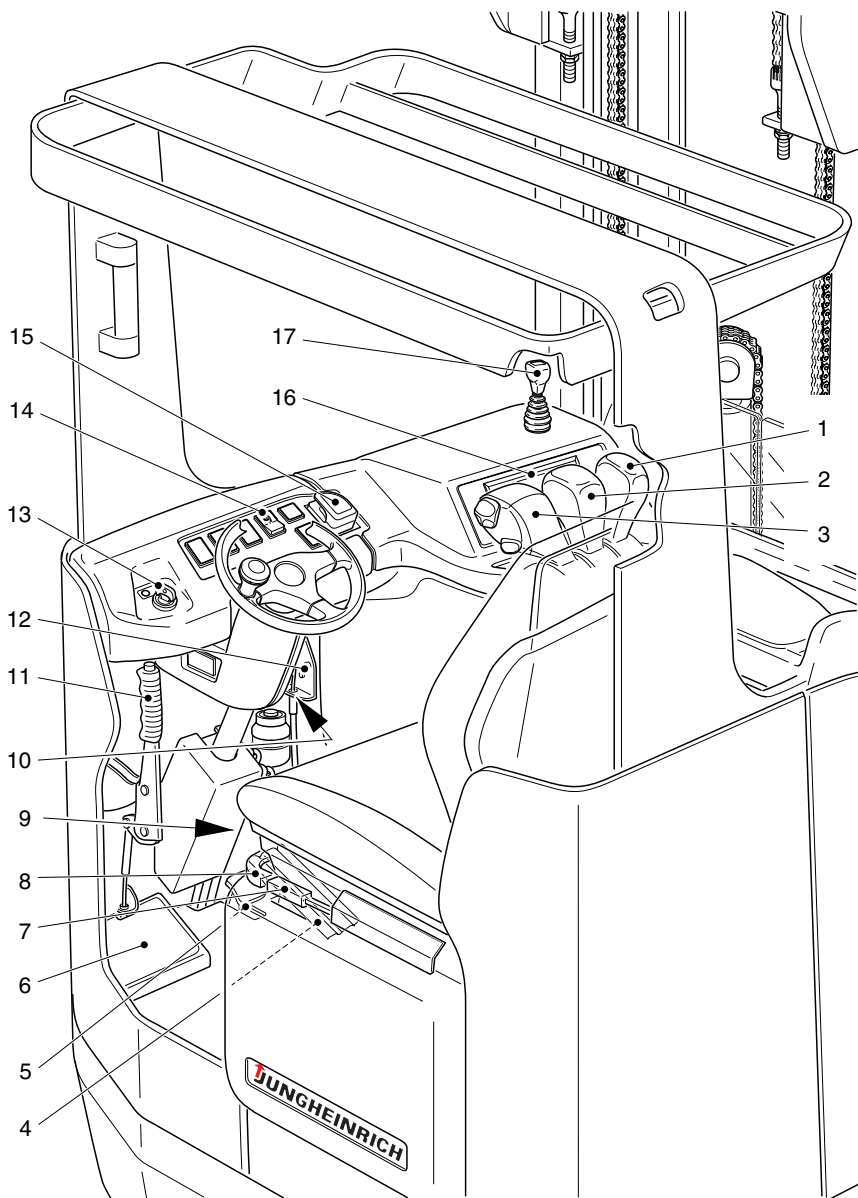
**Instalación de seguridad y rótulos de aviso:** Es obligatorio observar las instalaciones de seguridad, los rótulos de aviso y las indicaciones descritos aquí.



## 2 Descripción de los elementos de manejo e indicación

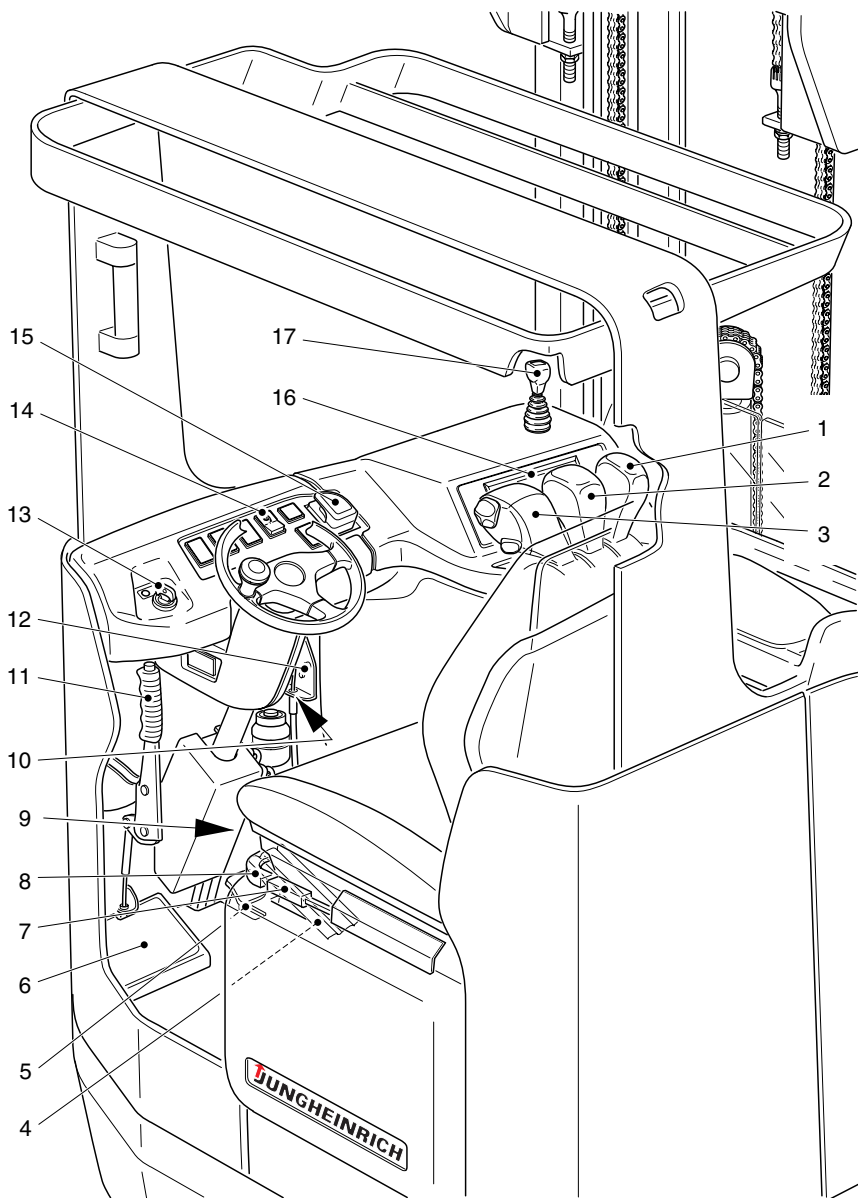
Pos.	Elemento de manejo o indicación, resp.	Función
1	Palanca de mando "Inclinación de mástil"	● controla las siguientes funciones: – inclinar el andamio de elevación hacia adelante/atrás
2	Palanca de mando "Avance de mástil"	● controla las siguientes funciones: – empujar/jalar el soporte de mástil
3	Solo-Pilot	● controla las siguientes funciones: – dirección de marcha hacia adelante / hacia atrás – elevar/bajar el medio portacargas – empuje lateral hacia la izquierda / la derecha – tecla de bocina
5	pedal de freno	● el vehículo es frenado
6	pulsador de pedal	● – No accionado: las funciones 'marcha', 'elevación' así como funciones secundarias son bloqueadas. La función de descenso queda activada. El vehículo continúa rodando hasta parar. – Accionado: las funciones 'marcha', 'elevación' así como funciones secundarias son liberadas.
7	retención del asiento del conductor	● el asiento del conductor puede ser desplazado horizontalmente
8	ajuste de peso - asiento del conductor	● ajuste del peso del conductor para lograr una amortiguación óptima del asiento
8	acelerador	● la velocidad de marcha se regula sin escalones
9	ajuste del respaldo	● el respaldo del asiento del conductor puede ser ajustado
10	ajuste del árbol de dirección	● el árbol de dirección es puesto a la distancia deseada
11	freno de estacionamiento	● segura el vehículo estacionado contra rodadura involuntaria
12	carro de batería - desbloqueo	● desbloquea el carro de batería
13	interruptor de llave, con llave	● para conectar y desconectar la tensión de la batería hacia el vehículo. – Llave roja (no. 702): para el usuario – Llave gris (no. 738): para mantenimiento y taller
14	conmutador - marcha lenta	● conectar y desconectar la marcha lenta

● = Equipo en serie	○ = Equipo adicional
---------------------	----------------------



Pos.	Elemento de manejo o indicación, resp.		Función
15	interruptor principal (para-da de emergencia)	●	el circuito eléctrico es interrumpido, todas las funcio-nes eléctricas se apagan y el vehículo es frenado forzosamente
16	indicación de información y servicio (LISA)	●	indicación de los parámetros de marcha y elevación, indicaciones de aviso, advertencias de manejo falso e indicaciones de servicio más importantes (véase el capítulo E, sección 5)
17	palanca de manejo ZH2	○	controla la segunda hidráulica adicional

● = Equipo en serie	○ = Equipo adicional
---------------------	----------------------



### 3 Poner el vehículo en servicio



Antes de que se puede poner el vehículo en servicio, manejarlo o elevar una unidad de carga, el conductor tiene que convencerse de que nadie se encuentra en la zona de peligro.

#### Verificaciones y actividades antes de la puesta en servicio cotidiana

- Realizar un control visual de eventuales daños manifiestos de todo el vehículo (particularmente ruedas y dispositivo prensor de carga).
- Verificar si las cadenas de carga están tendidas regularmente.
- Realizar un control visual de la fijación de la batería y las uniones por cables.

#### Ajustar el asiento del conductor



Para que la amortiguación del asiento sea óptima, es necesario adaptar el asiento al peso respectivo del conductor.

¡El asiento tiene que estar libre al ser ajustado al peso del conductor!

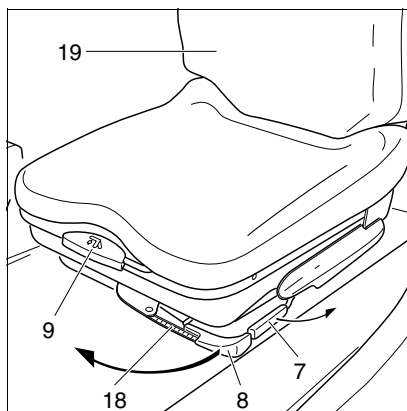
Ajuste del peso del conductor:

- Jalar la palanca (8) en dirección de la flecha hasta el tope y volver a colocarla en su posición inicial.



Así el ajuste de peso anterior es anulado y puesto al valor mínimo. El margen de ajuste para la amortiguación del asiento va de 50 kg a 130 kg.

- Jalar la palanca (8) nuevamente en dirección de la flecha hasta que en la escala (18) aparezca el peso deseado. Volver a colocar la palanca en la posición inicial.
- Sentarse en el asiento del conductor.



No meter la mano entre asiento y bastidor/techo de protección.

Ajuste del respaldo del asiento:

- Jalar la palanca de enclavamiento (9) hacia arriba y ajustar el ángulo de inclinación del respaldo (19).
- Soltar la palanca de enclavamiento y el respaldo queda sujetado.

Ajuste de la posición del asiento:

- Empujar la palanca de enclavamiento (7) del dispositivo de bloqueo hacia abajo y colocar el asiento del conductor en la posición deseada.
- Dejar que la palanca de enclavamiento (7) enganche nuevamente.



El dispositivo de bloqueo del asiento tiene que haber enganchado bien en la posición elegida. ¡La posición del asiento del conductor no debe ser modificada durante el manejo del vehículo!



El ajuste del asiento del conductor se refiere a la ejecución estándar en serie. Para ejecuciones distintas de la misma, hay que usar la descripción del fabricante para el ajuste.

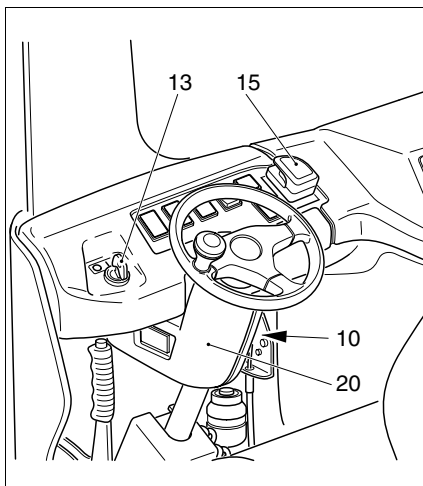
Al ajustar, fijarse en que todos los elementos de manejo se puedan alcanzar fácilmente.

## Ajustar el árbol de dirección

- Soltar la retención del árbol de dirección (10) y empujar el árbol de dirección (20) hacia adelante o hacia atrás a la posición deseada.
- Después volver a fijar la retención del árbol de dirección.

## Conectar el vehículo

- Quitar el interruptor principal (15).
- Introducir la llave en la cerradura de contacto (13) y girar a la derecha hasta el tope a la posición "I".
- Verificar la función de la bocina.
- Comprobar el funcionamiento del freno de pedal y del freno de estacionamiento (véase capítulo E, sección 4.2).



El vehículo está ahora dispuesto para el funcionamiento. El controlador de descarga de la batería indica la capacidad actual de la batería.

### 3.1 Instrucciones para el uso del cinturón de seguridad ○



Lea esta sección completamente antes de poner en marcha el transportador a la altura del suelo.

- Ponerse el cinturón antes de cualquier movimiento con el transportador a la altura del suelo.
- Según la talla del conductor cambiar el ajuste de la altura del cinturón (49)



¡El cinturón protege contra heridas graves!

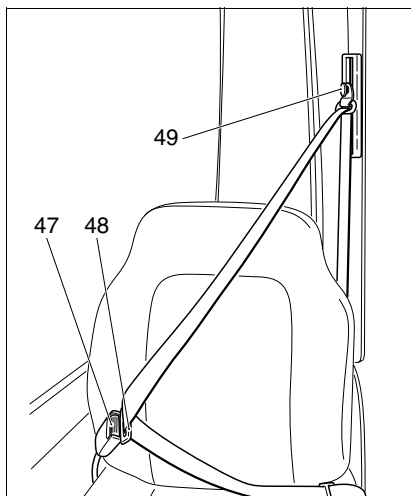
- Descongelar la cerradura (47) o el arrollador si éstos estuviesen congelados, y secarlos para evitar que se vuelvan a congelar.



¡La temperatura del aire caliente para secar no debe pasar los 60 grados!



¡Es prohibido hacer modificaciones en el cinturón de seguridad!



- Después de cada accidente revisar el cinturón de seguridad y la cubierta del asiento respecto a daños y si es necesario cambiarlos.
- Para reemplazar cinturones defectuosos o que ya no funcionan, hacerlo sólo mediante el concesionario o sucursal.
- En caso de reequipamiento y reparación utilizar exclusivamente repuestos originales.

## ○ Comportamiento en situaciones extraordinarias



Si el transportador está a punto de volcarse, comportarse de la manera siguiente.

– Presionar la parte superior del cuerpo al respaldo del asiento.



– Agarrar el volante con ambas manos y apoyarse con los pies.



– Inclinar el cuerpo en contra de la dirección de caída.



## ○ Manual de uso del cinturón de seguridad

Antes de poner en marcha el vehículo, sacar el cinturón suavemente de su arrollador, ponerlo estrechamente pegado al cuerpo y cerrar la cerradura.



Al ponerse el cinturón, éste no debe estar torcido.

Mientras que opere el vehículo (por ejemplo marchar, elevar o bajar la horquilla etc.) es recomendable que se siente siempre lo más atrás posible para que su espalda esté pegada al respaldo.

El dispositivo automático de bloqueo del arrollador del cinturón permite moverse con suficiente libertad en el asiento.



Si Ud. está sentado sólo en la parte delantera del asiento, la protección es restringida porque el cinturón está demasiado largo.



Utilice el cinturón sólo para asegurar una persona.

– Después del uso presione la tecla roja y guíe la lengüeta de la cerradura con la mano hacia el arrollador.



## ○ Comportamiento al prender el transportador a la altura del suelo en declives muy empinados

El dispositivo automático de bloqueo se enclava en caso de una inclinación fuerte del vehículo. El cinturón ya no se puede sacar de su arrollador.



Manejar el vehículo, saliendo con cuidado del declive y ponerse después el cinturón.

## 4 Trabajar con el vehículo industrial

### 4.1 Reglas de seguridad para la circulación

**Caminos y zonas de trabajo:** Se debe circular sólo en los caminos autorizados para la circulación. Personas no autorizadas tienen que quedar alejadas de la zona de trabajo. La carga debe ser almacenada sólo en los lugares previstos para ello.

**Comportamiento durante la marcha:** El conductor tiene que adecuar la velocidad de marcha a las condiciones locales. Tiene que ir en marcha lenta p.e. en curvas, antes de y en pasos estrechos, al pasar por puertas oscilantes y en lugares con mala visibilidad. Tiene que mantener siempre una distancia de frenado segura hacia el vehículo que va delante del suyo y tiene que mantener el vehículo siempre bajo control. Están prohibidas paradas repentinas (con la excepción de casos de peligro), virajes rápidos y adelantamientos en lugares peligrosos o con mala visibilidad. Está prohibido asomarse o sacar los brazos fuera de la zona de trabajo y de mando.

**Condiciones de visibilidad durante la marcha:** El conductor tiene que mirar en el sentido de la marcha y tiene que tener siempre una vista suficiente del trecho que está recorriendo. Si se transportan unidades de carga que obstaculizan la vista, el vehículo tiene que circular con la carga atrás. Si esto no se puede, una segunda persona tiene que ir delante del vehículo para avisar.

**Conducir en subidas y declives:** La marcha en subidas o declives, resp., está permitida sólo si éstos están marcados como caminos transitables y se encuentran en estado limpio y rugoso, siendo posible la circulación en los mismos según las especificaciones técnicas del vehículo. Hay que llevar la carga siempre del lado de subida. Está prohibido virar, marchar en forma oblicua y estacionar el vehículo en subidas o declives, resp. En declives, se debe marchar sólo con velocidad disminuida y disposición permanente a frenar.

**Conducir en montacargas y rampas de carga:** La circulación en montacargas o rampas de carga está permitida sólo si éstas disponen de la capacidad de carga suficiente, están apropiadas para la circulación según su tipo de construcción y si el empleador ha autorizado la circulación. Hay que verificarlo antes de circular. Hay que conducir el vehículo con la unidad de carga al frente hacia el montacargas, quedando éste en una posición que excluya que la caja del montacargas sea tocada. Las personas que acompañan el vehículo en el montacargas deben entrar sólo cuando el vehículo esté parado de modo seguro, teniendo que abandonar el montacargas antes del vehículo.

**Características de la carga a ser transportada:** Se deben transportar sólo cargas aseguradas de acuerdo a las prescripciones. Nunca transportar cargas apiladas de manera tal que estén más altas que la punta del soporte de horquilla o la reja protectora de la carga.

**Utilización de remolques:** La carga máxima de remolcado indicada, no debe ser sobrepasada, sea con remolques con freno propio, sea con remolques sin freno. La carga ubicada sobre el remolque tiene que estar debidamente acondicionada y amarrada, no debiendo sobrepasar las dimensiones permitidas para el trayecto a recorrer. Después de acoplado del remolque, el conductor, antes de ponerse en marcha, tiene la obligación de verificar que el acoplamiento esté correctamente sujetado y no sufra el riesgo de desengancharse. El manejo de vehículos industriales con remolques debe efectuarse en perfectas condiciones de seguridad, garantizando a todo momento que tanto la marcha como el frenado del tren se pueda llevar a cabo en cualquiera situación de maniobra.



## 4.2 Marchar, dirigir, frenar

### Parada de emergencia

- Apretar el interruptor principal (15) hacia abajo.

Se desconectan todas las funciones eléctricas.

El funcionamiento del interruptor no debe ser estorbado por objetos depositados a su alrededor.

### Marchar



Sólo conducir con las cubiertas cerradas y bloqueadas correctamente.

La dirección de marcha principal es en dirección de la unidad motriz (V). Hay que prestar mucha atención al conducir en dirección de la carga (R).



Sólo hay que conducir en dirección de la carga (R) para posicionar el vehículo mejor o para elevar/depositar carga.

- Establecer la disposición de servicio (véase el capítulo E, sección 3).
- Soltar el freno de estacionamiento (11).
- Ajustar el conmutador de dirección de marcha (21) para la dirección de marcha deseada (V o R).
- Accionar el pedal acelerador (4) y el pulsador de pie (6).

El vehículo empieza la marcha en la dirección de marcha seleccionada.



Con el pulsador de pie (6) se impide que el pie del conductor pueda sobresalir del vehículo durante la marcha. Si no es accionado, todas las funciones eléctricas son desactivadas, menos las de la dirección, del indicador LISA, de la bocina y del indicador de descarga de la batería. La función de descenso queda activada.



La velocidad de marcha se regula con el acelerador (8).

### Dirigir

Al accionar el volante, automáticamente se activa la dirección asistida y la rueda motriz gira hacia la dirección respectiva.



#### Dirección síncrona (versión estándar)

Si durante la marcha hacia adelante (conmutador de marcha (21) en dirección "V" = dirección de avance) se mueve el volante hacia la izquierda, el vehículo también gira hacia la izquierda; si se mueve el volante hacia la derecha, el vehículo da una curva hacia la derecha.

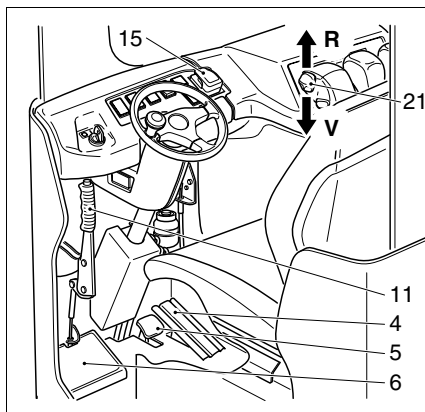
La posición de la rueda motriz es indicada en el indicador LCD de la LISA.



#### Dirección en contrasentido

Si durante la marcha hacia adelante (conmutador de marcha (21) en dirección "V" = dirección de avance) se mueve el volante hacia la izquierda, el vehículo gira hacia la derecha; si se mueve el volante hacia la derecha, el vehículo da una curva hacia la izquierda.

La posición de la rueda motriz es indicada en el indicador LCD de la LISA.



## Frenar



El comportamiento del vehículo durante el frenado depende en gran parte del estado del suelo. El conductor tiene que tener en cuenta esto al conducir el vehículo.

El vehículo puede ser frenado de tres maneras:

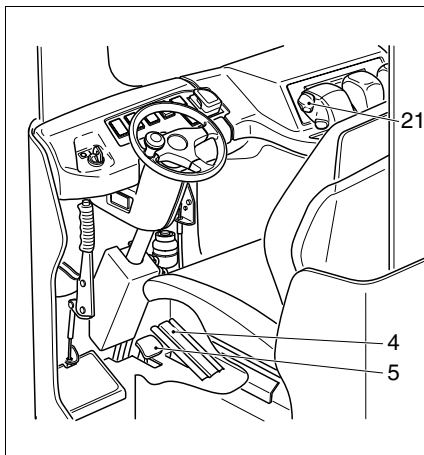
- por freno de inversión
- con el freno de rodadura
- por freno de servicio



Si el vehículo es usado por varios conductores (p.e., trabajo en varios turnos), ¡hay que fijarse en el comportamiento de frenado y marcha modificado debido al ajuste individual de los parámetros! En nueva puesta en servicio, ¡verificar la reacción del vehículo!

### Frenado por freno de inversión:

- conmutar el conmutador de dirección de marcha (21) durante la marcha para la dirección de marcha opuesta, el vehículo es frenado por el control de corriente de marcha hasta que empiece la marcha en la dirección de marcha opuesta.



Dicho modo de servicio disminuye el consumo de energía. Se efectúa una recuperación de energía controlada por el control de corriente de marcha.

### Frenar con el freno de rodadura:

- Soltar el pedal del acelerador durante la marcha y el vehículo es frenado por medio del mando de la corriente de marcha según posición del pedal.

### Frenado por freno de servicio:

- apretar el pedal de freno (5) al fondo.



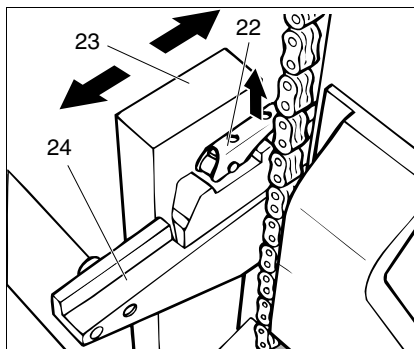
El vehículo es frenado hidráulicamente por medio de un freno de tambor (o por medio de frenos adicionales en las ruedas de carga en el modelo ETV 116).

### 4.3 Ajustar los dientes de horquilla



Para recoger la carga de modo seguro, los dientes de horquilla deberían ser ajustados para el máximo posible y de modo centrado al vehículo. El centro de carga tiene que encontrarse en posición centrada entre los dientes de horquilla.

- Girar la palanca de retención (22) hacia arriba;
- Empujar los dientes de horquilla (23) en el portador de horquilla (24) hacia la posición correcta.
- girar la palanca de retención hacia abajo y desplazar la horquilla de carga hasta que engatille en una ranura.



### 4.4 Recoger y depositar unidades de carga



Antes de recoger una unidad de carga, el conductor tiene que convencerse de que ésta está debidamente paletizada y no excede la capacidad de carga admitida del vehículo.

- Introducir los dientes de horquilla debajo de la unidad de carga al máximo posible.



#### Elevar



Está prohibida la permanencia de personas por debajo de la horquilla de carga levantada.

- Jalar el Solo-Pilot (3) en dirección de la "H".

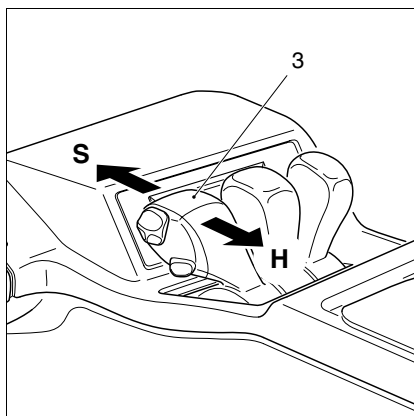


La inclinación del piloto multifuncional regula la velocidad de elevación.

- Activar el Solo-Pilot hasta haber alcanzado la altura de elevación deseada.



Al alcanzar el tope final (ruido de la válvula limitadora de presión), colocar el piloto multifuncional inmediatamente a la posición inicial.



#### Bajar

- Presionar el Solo-Pilot (3) en dirección de la "S".



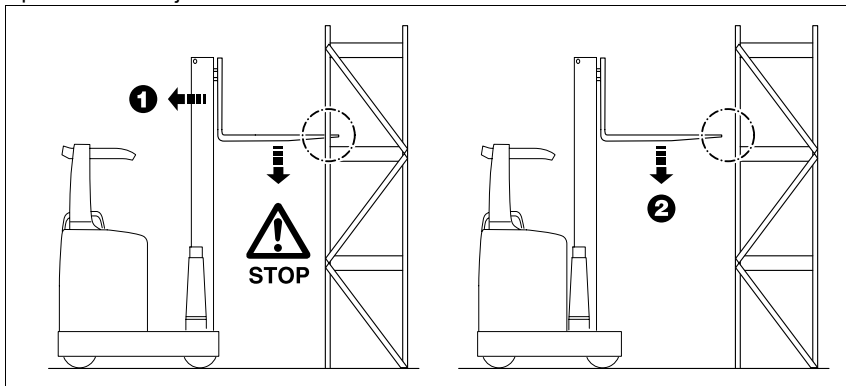
El ángulo de inclinación del Solo-Pilot regula la velocidad de descenso.



Evitar que la carga sea depositada bruscamente para proteger la carga y el apoyo de la estantería.



Las horquillas tienen que estar libres al bajar desde la altura de una estantería. No poner en marcha la carretilla elevadora antes de que las horquillas estén completamente abajo.



### Empujar el soporte de mástil hacia adelante



No meter la mano entre mástil y cubierta de la batería.

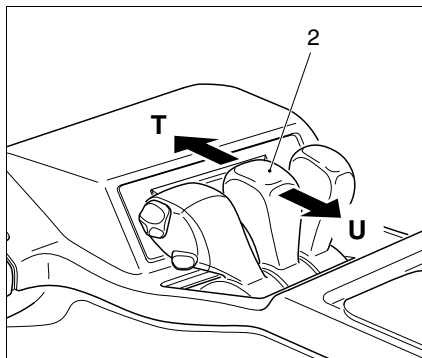
- Inclinarse el palanca de mando (2) en dirección de la "T" para empujar el soporte de mástil hacia adelante, inclinarlo en dirección de la "U" para que el soporte de mástil retorne a la posición inicial.



El ángulo de inclinación del palanca de mando regula la velocidad de empuje.

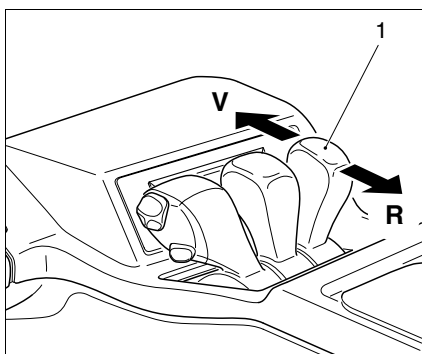


Realizar viajes de transporte con o sin carga sólo con soporte de mástil retrocedido, cuadro elevador inclinado hacia atrás y dispositivo prensor de carga bajado.



### Inclinación del mástil

- Inclinarse la palanca de mando (3) en dirección de la "T" para empujar el soporte de mástil hacia adelante, inclinarla en dirección de la "U" para que el soporte de mástil retorne a la posición inicial.



## 4.5 Levantar, elevar y transportar unidades de carga

- Colocar los dientes de horquilla en posición horizontal: inclinar la palanca de mando (1) hacia adelante (V) o hacia atrás (R).
- Acercarse a la unidad de carga.
- Empujar el soporte de mástil hacia adelante: inclinar la palanca de mando (2) en dirección de la T.
- Elevar los dientes de horquilla hasta llegar a la altura correcta: jalar Solo-Pilot (3) en dirección de la H.
- Introducir los dientes de horquilla debajo de la unidad de carga.
- Levantar la unidad de carga: jalar Solo-Pilot (3) en dirección de la U.
- Retroceder el soporte de mástil: Jalar palanca de mando (2) en dirección de la U.



Proceder al transporte exclusivamente cuando el soporte del mástil esté retractado, el andamio de carga inclinado hacia atrás y el dispositivo de carga bajado.

- Bajar la unidad de carga a la altura de transporte: presionar Solo-Pilot (3) en dirección de la S.
- Inclinar la unidad de carga hacia atrás: jalar la palanca de mando en dirección de la R.
- Transportar la unidad de carga.
- Colocar la unidad de carga en posición horizontal: inclinar la palanca de mando (1) en dirección de la V.
- Elevar la unidad de carga a la altura correcta: jalar Solo-Pilot (3) en dirección de la H y inclinar la palanca de mando (2) en dirección de la "T", si es necesario empujar el soporte de mástil hacia adelante.
- Depositar la unidad de carga: Presionar Solo-Pilot (3) en dirección S.
- Regresar el soporte de mástil a la posición inicial: jalar la palanca de mando (2) en dirección de la U.

## 4.6 Manejo de un equipo adicional

### ○ Empuje lateral integrado



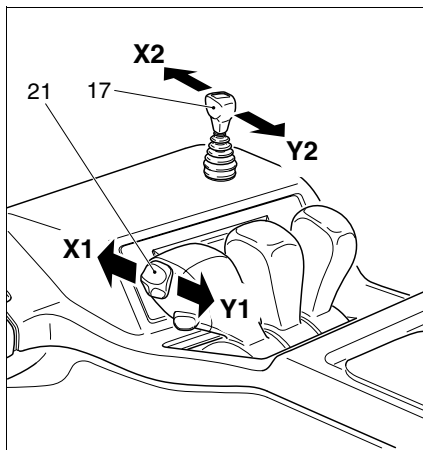
Las indicaciones de dirección "izquierda" y "derecha" se refieren al medio portacargas visto desde el puesto del operador.

Empuje lateral a la izquierda

– apretar el interruptor (21) en dirección (X1).

Empuje lateral a la derecha

– tirar el interruptor (21) en dirección (Y1).



Observar la capacidad de carga disminuida al extender.  
(véase el capítulo B, sección 4.4)



### Equipos adicionales hidráulicos

Para el accionamiento de un equipo adicional hidráulico están previstas la palanca de mando (17) con las funciones (X2) e (Y2).

(¡Observar las instrucciones para el servicio del fabricante!)



Observar la capacidad de carga del equipo adicional.



Respete el diagrama de cargas de la carretilla apiladora con equipo accesorio y siga las indicaciones del manual de instrucciones de la carretilla apiladora y del equipo accesorio.

- El equipo accesorio sólo podrá ser manejado por personal autorizado debidamente formado.
- Deberá abstenerse de realizar cualquier procedimiento de trabajo que pudiera comprometer la seguridad.
- El equipo accesorio sólo puede ser puesto en servicio si se encuentra en buen estado de funcionamiento.
- Como mínimo una vez por cada turno, se tiene que comprobar si el equipo accesorio presenta daños externos apreciables a simple vista.
- En caso de detectarse algún daño, deberá ser comunicado de inmediato.

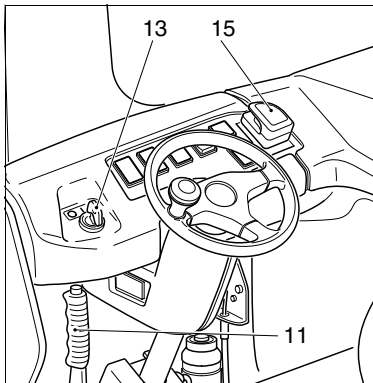
#### 4.7 Estacionar el vehículo de modo asegurado

Al abandonar el vehículo, hay que estacionarlo de modo asegurado aunque la ausencia sea de poca duración.



¡No estacionar el vehículo en subidas! El dispositivo portacargas siempre tiene que ser bajado a la altura mínima.

- Apretar el freno de estacionamiento (11).
- Bajar el dispositivo portacargas por completo y colocarlo en posición horizontal.
- Retornar el soporte de mástil a la posición inicial.
- Presionar el interruptor principal (15) a la posición "Off".
- poner la cerradura de contacto (13) a la posición "0" y quitar la llave.



## 5 Indicación de información y servicio (LISA)

El indicador (25) de la indicación LCD de información de servicio („LISA“) indica los datos de servicio, la carga de la batería, las horas de servicio, tanto como datos de mantenimiento y diagnóstico. Debajo del indicador se encuentran seis diodos iluminados (LED (26) - (31)). El teclado (cuatro teclas (32) - (35)) se precisa para seleccionar, leer y modificar parámetros del vehículo.



El vehículo se suministra con dos llaves diferentes:

para el usuario

Código de la llave: 702 (rojo):

La operación del vehículo es posible,

LISA sólo indica datos actuales de operación.

para mantenim./taller

Código de la llave: 738 (gris):

La operación del vehículo es posible,

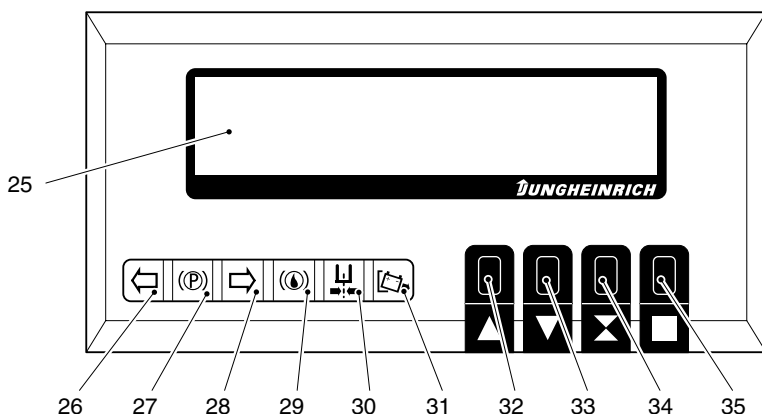
LISA también permite la modificación de

parámetros de vehículo en el modo de usuario

(véase sección 5.4).









Sólo el servicio autorizado del fabricante debe realizar modificaciones en el modo de servicio.









## 5.1 Indicaciones de aviso LED

Seis indicaciones de aviso LED dando luz roja indican los siguientes estados:

Pos.	Función
26	 Dirección de marcha Adelante (dirección de marcha) (LED verde)
27	 Freno de mano puesto (LED rojo)
28	 Dirección de marcha Atrás (dirección de carga) (LED verde)
29	 Nivel de líquido de frenos demasiado bajo (LED rojo)
30	 Empuje lateral en posición central (LED verde)
31	 Batería desbloqueada (LED rojo)

## 5.2 Ocupación de teclado

Pos.	Función
32	 función doble - aumento por escalones del parámetro seleccionado - selección de los puntos individuales del menú por orden creciente
33	 función doble - reducción por escalones del parámetro seleccionado - selección de los puntos individuales del menú por orden decreciente
34	 función doble - desenclavamiento de un menú de selección del menú principal - confirmación de una consulta con "NO" -> "x"
35	 función cuadrúpla - abandono de un punto de menú seleccionado - almacenamiento de parámetros seleccionados - confirmación de una consulta con "SI" -> "■" - cambio de indicación entre „horas de servicio“ / „hora actual“



## 5.4 Modificación de parámetros del vehículo



Por la modificación de los parámetros del vehículo se modifica el comportamiento de marcha del vehículo. ¡Hay que observar esto en la puesta en servicio! Parámetros sólo deben ser modificados si el vehículo está parado y no se ejecutan movimientos de elevación.

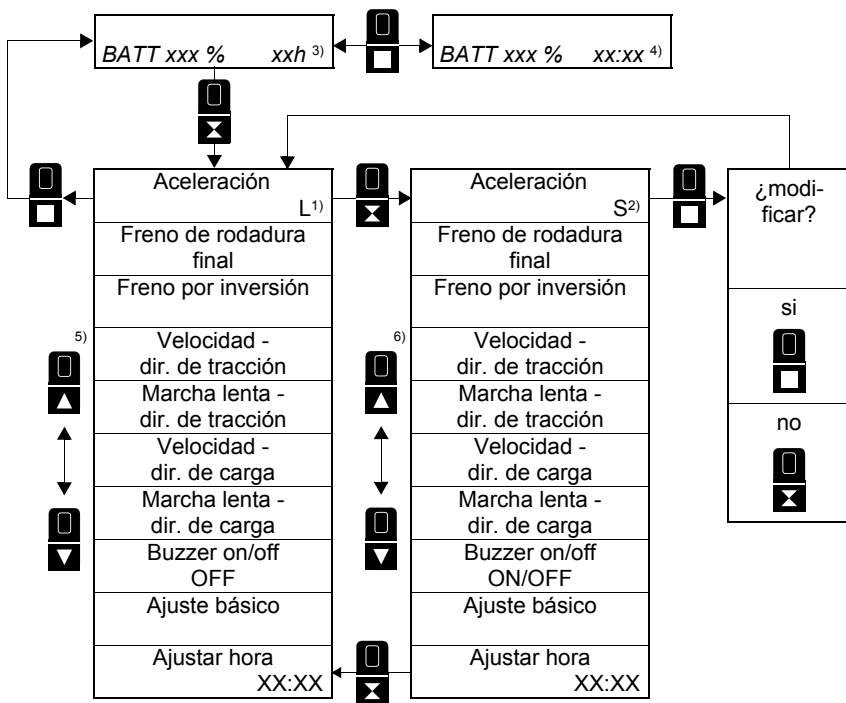
- Poner el vehículo en servicio (véase el capítulo E, sección 3).  
Introducir llave (738) en el interruptor de llave y girar a la derecha hasta el tope.

En la pantalla aparece el menú del usuario con el nombre del vehículo durante unos 3 segundos, luego son indicadas la carga de la batería y las horas de servicio.

- Apretar el tecla (34) "menú de usuario"

El indicador marca „aceleración" con el parámetro correspondiente.

- Para una vista o modificación, resp., de los parámetros del vehículo hay que proceder de acuerdo al diagrama siguiente.
- El cambio entre los 10 parámetros de ajuste se efectúa por medio de las teclas (32 y 33).



1) R = se leen los parámetros de servicio (Modo de lectura)

2) S = se puede modificar el parámetro seleccionado (Modo de grabación)

3) Indicación horas de servicio

4) Indicación hora actual

5) Seleccionar parámetros

6) Modificar parámetros

## 6 Ayuda para fallos

Este capítulo facilita al usuario localizar y remediar él mismo perturbaciones sencillas o las consecuencias de manejos falsos. Para la delimitación de fallos hay que proceder en la secuencia de las actividades prefijadas en la tabla.

<b>Perturbación</b>	<b>motivo posible</b>	<b>medidas de remedio</b>
El vehículo no marcha	enchufe de batería no enchufado	verificar y, siendo necesario, enchufar enchufe de batería
	interruptor principal apretado	desenclavar el interruptor principal
	cerradura de contacto en posición "0"	poner la cerradura de contacto a la posición "I"
	carga de batería demasiado reducida	verificar la carga de batería y, siendo necesario, cargar la batería
	fusible defectuoso	verificar los fusibles
	freno de estacionamiento puesto	soltar freno de estacionamiento
	pulsador de pie no actuado	actuar pulsador de pie
No es posible elevar la carga	vehículo no dispuesto para el servicio	realizar todas las medidas de remedio señaladas en "el vehículo no marcha"
	nivel demasiado bajo del aceite hidráulico	verificar el nivel del aceite hidráulico
	carga de la batería no es suficiente	controlar la carga de la batería; cargarla, si es necesario
	desconexión de elevación activa	
	fusibles defectuosos	comprobar el estado de los fusibles
	carga demasiado grande	tener en cuenta capacidad de carga máxima (véase placa de tipo)



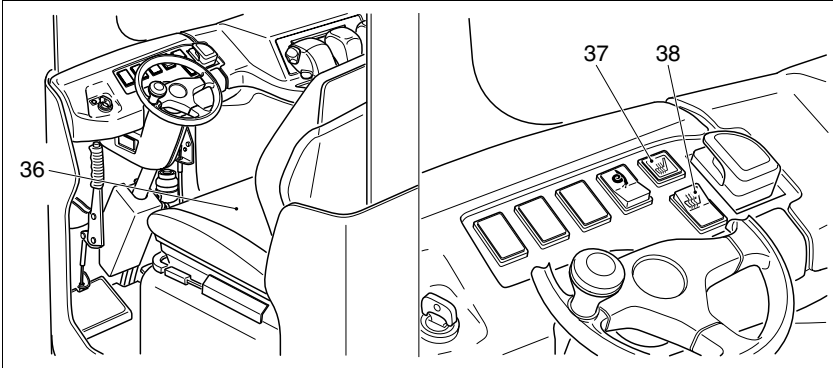
Si no fue posible eliminar la perturbación después de haber realizado las "medidas de remedio", sírvase comunicarlo al servicio técnico del fabricante, puesto que la eliminación de fallos más allá de esto sólo puede ser realizada por personal de servicio especialmente capacitado y calificado.

## 7 Instalación eléctrica adicional

### 7.1 Calefacción del asiento

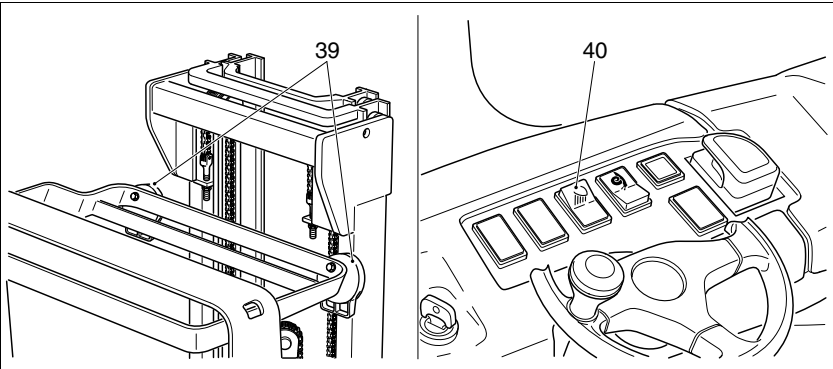


Todas las instalaciones eléctricas adicionales funcionan independientemente de la posición del interruptor de encendido. El interruptor principal de la batería tiene de estar conectado. (Véase el capítulo E3 "Establecer las condiciones de funcionamiento"). A fin de evitar la descarga de la batería después de haber aparcado el vehículo, seguir rigurosamente las instrucciones del capítulo E4.7 "Aparcar el vehículo en condiciones de seguridad".



Pos.		Designación
36	<input type="radio"/>	Superficie del asiento con calefacción (tela o plástico)
37	<input type="radio"/>	Luz de control de la calefacción del asiento
38	<input type="radio"/>	Interruptor de la calefacción del asiento CONECTADO/DESCONECTADO

### 7.2 Proyector de luz de trabajo

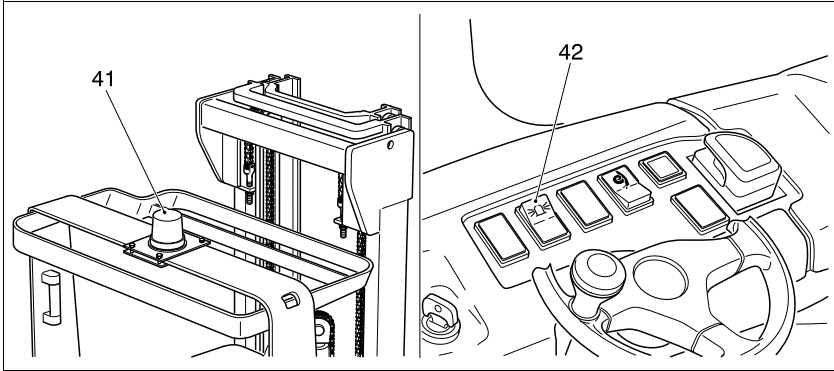


Pos.		Designación
39	<input type="radio"/>	Proyector de luz de búsqueda
40	<input type="radio"/>	Interruptor de luz de búsqueda CONECTADO/DESCONECTADO



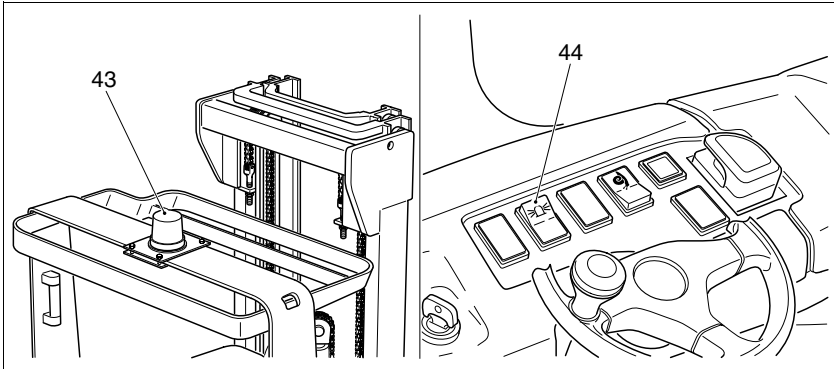
El proyector de trabajo está provisto de un dispositivo de giro hacia todos los lados.

### 7.3 Luz de reconocimiento exterior



Pos.		Designación
41	<input type="radio"/>	Luz de reconocimiento exterior
42	<input type="radio"/>	Interruptor de luz de reconocimiento exterior CONECTADO/DESCONECTADO

### 7.4 Luces relámpago

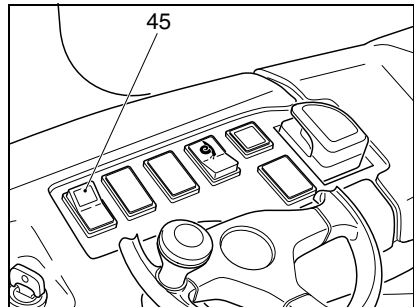


Pos.		Designación
43	<input type="radio"/>	Luces relámpago
44	<input type="radio"/>	Interruptor de luces relámpago CONECTADO/DESCONECTADO

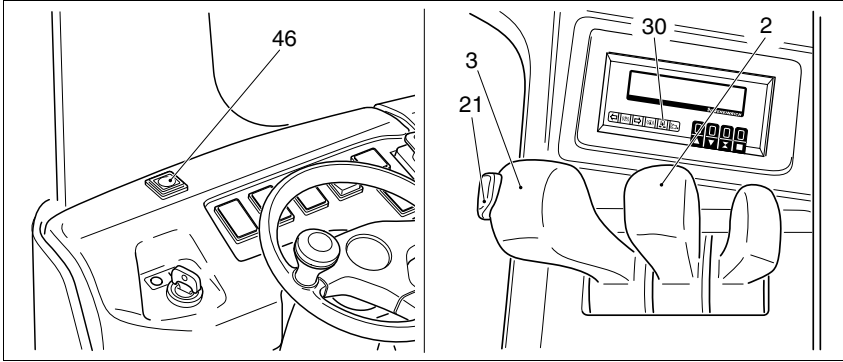
### 7.5 Conmutador del convertidor DC/DC.

El conmutador DC/DC conecta o desconecta el convertidor DC/DC de 48/24 voltios y el convertidor de 48/12 voltios, respectivamente

Pos.		Designación
45	<input type="radio"/>	Conmutador del convertidor DC/DC.



**7.6 Botón de circuito en puenteado (ESA / Limitación eléctrica de la elevación)**



Pos.		Designación
46	○	Botón de circuito en puenteado

○ **Pulsador de puenteo**

**Empuje lateral**

Si el carro del mástil se encuentra por debajo de la altura de seguridad delante de los brazos de rueda, el movimiento de retroceso del soporte del mástil queda bloqueado mediante interruptores finales.

Si el empuje lateral se encuentra dentro de los brazos de rueda, y por debajo de la altura de seguridad, el movimiento de empuje lateral queda bloqueado mediante interruptores finales.

Puede puentearse el bloqueo del movimiento de retroceso del soporte del mástil o del movimiento de empuje lateral, respectivamente, efectuados por el interruptor de seguridad (ESA), empujando el pulsador de puenteo (46) y actuación simultánea de la palanca de control (2) o del pulsador (21).

**Limitación de la elevación**

Si el carro del mástil llega a la altura de desconexión preajustada, se bloquea el movimiento de elevación. Una elevación más allá de la altura de desconexión es posible pulsando el pulsador de puenteo (46) y actuación simultánea de la palanca de control (3).

**7.7 LED de la posición centrada del empuje lateral**

Si el empuje lateral se encuentra fuera de su posición centrada, y el carro del mástil por debajo de la altura de seguridad delante de los brazos de rueda, el movimiento de retroceso del soporte del mástil queda bloqueado mediante interruptores finales. Si se ilumina el LED verde (30), el movimiento de retroceso del soporte del mástil se desbloquea.

Si el empuje lateral se encuentra dentro de los brazos de rueda y por debajo de la altura de seguridad, el movimiento de empuje lateral queda bloqueado mediante interruptores finales. Se desbloquea elevando el carro del mástil por encima de la altura de seguridad.

# F Mantenimiento del vehículo industrial

## 1 Seguridad de funcionamiento y protección del medio ambiente

Las verificaciones y actividades de mantenimiento mencionadas en el presente capítulo tienen que realizarse según los plazos de las listas de chequeo para el mantenimiento.



Está prohibida cualquier modificación en el vehículo - especialmente en los dispositivos de seguridad. De ninguna manera se deben modificar las velocidades de trabajo del vehículo.



Sólo las piezas de recambio originales están sometidas a nuestro control de calidad. Para garantizar un servicio seguro y fiable, hay que usar sólo piezas de recambio del fabricante. Piezas viejas y materiales de servicio sustituidos tienen que ser evacuados de acuerdo a las disposiciones vigentes sobre la protección del medio ambiente. Para el cambio de aceite se encuentra su disposición el servicio de aceite del fabricante.

Después de haber realizado verificaciones y actividades de mantenimiento, hay que realizar las actividades de la sección "nueva puesta en servicio" (véase el capítulo F).

## 2 Prescripciones de seguridad para la conservación

**Personal para la conservación:** El mantenimiento y la conservación de vehículos industriales deben ser realizadas sólo por personal del fabricante, especializado en la materia. La organización de servicio del fabricante dispone de técnicos del servicio exterior particularmente capacitados para dichas tareas. Por eso recomendamos acordar un contrato de mantenimiento con la representación de servicio competente del fabricante.

**Elevar y levantar sobre tacos:** Para levantar el vehículo, se deben enganchar los medios de enganche sólo en los sitios previstos para ello. Al levantar sobre tacos, hay que evitar un deslizamiento o un vuelco a través de medidas adecuadas (chavetas, tacos de madera). Los trabajos por debajo de la horquilla de carga levantada deben realizarse sólo si ésta está asegurada mediante una cadena suficientemente fuerte.

**Trabajos de limpieza:** No se debe limpiar el vehículo con líquidos inflamables. Antes de empezar los trabajos de limpieza hay que tomar todas las medidas de seguridad para evitar la formación de chispas (p.e., debido a cortocircuito). En los vehículos dotados de batería, hay que quitar el enchufe de batería. Hay que limpiar los módulos eléctricos y electrónicos ligeramente con aire aspirado o comprimido y un pincel no conductor, antiestático.



Al limpiar el vehículo con chorro de agua o con dispositivos de limpieza so presión, hay que cubrir antes cuidadosamente todos los módulos eléctricos y electrónicos, visto que la humedad puede provocar funciones defectuosas. No está permitido hacer una limpieza con chorro de vapor.

Después de la limpieza hay que realizar las actividades descritas en la sección "nueva puesta en servicio".



**Trabajos en la instalación eléctrica:** Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser realizados sólo por especialistas instruídos en electrotécnica. Antes de empezar el trabajo tienen que tomar todas las medidas necesarias para evitar un accidente eléctrico. Adicionalmente, para los vehículos dotados de batería, hay que poner el vehículo sin tensión quitando el enchufe de batería.

**Trabajos de soldadura:** Para evitar daños en componentes eléctricas o electrónicas, hay que desmontarlas del vehículo antes de realizar trabajos de soldadura.

**Valores de ajuste:** En reparaciones así como al cambiar componentes hidráulicas / eléctricas / electrónicas, hay que observar los valores de ajuste dependiendo del vehículo.

**Bandaje:** La calidad del bandaje influye en la estabilidad y el comportamiento de marcha del vehículo. Se deben efectuar modificaciones sólo previo consulta al fabricante. Al cambiar ruedas o neumáticos, hay que observar que no se produzca una posición oblicua del vehículo (cambio de ruedas, p.e., siempre izquierda y derecha al mismo tiempo).

**Cadenas de elevación:** Las cadenas de elevación se desgastan rápidamente cuando les falta la lubricación. Los intervalos indicados en la lista de chequeo para el mantenimiento son válidos para el empleo normal. En caso de altas exigencias (polvo, temperatura) debe llevarse a cabo un lubricado más a menudo. El spray para cadenas previsto tiene que ser usado de acuerdo a las indicaciones. Con el engrase externo no se alcanza un lubricado suficiente.

**Conductos de mangueras hidráulicas:** Después de un período de utilización de seis años, tienen ser cambiados los conductos de manguera. Para el cambio de componentes de la hidráulica tienen que ser cambiados los conductos de mangueras en este sistema de la hidráulica.

### 3 Mantenimiento e inspección

Un servicio de mantenimiento a fondo y adecuado es una de las condiciones previas más importantes para un empleo seguro del vehículo. Un descuido del mantenimiento regular puede provocar el fallo del vehículo y constituye además un potencial de peligros para personas y servicio.



Los intervalos de mantenimiento indicados presuponen un servicio de un sólo turno y condiciones de trabajo normales. Con cargas aumentadas, tales como fuerte producción de polvo, fuertes oscilaciones de temperaturas o empleo en varios turnos, hay que reducir los intervalos convenientemente.

La siguiente lista de chequeo para el mantenimiento señala las actividades a realizar y el período de la ejecución. Como intervalos de mantenimiento, están definidos:

- W1 = cada 50 horas de servicio, sin embargo por lo menos una vez a la semana.  
M3 = cada 500 horas de servicio, sin embargo por lo menos cada 3 meses.  
M6 = cada 1000 horas de servicio, sin embargo por lo menos cada 6 meses.  
M12 = cada 2000 horas de servicio, sin embargo por lo menos cada 12 meses.

En la fase inicial hay que realizar adicionalmente las siguientes actividades:

**Pasadas las primeras 100 horas de servicio:**

- verificar el asiento sólido de las tuercas de rueda y, siendo necesario, reapretar;
- verificar la estanqueidad de las conexiones hidráulicas y, siendo necesario, reapretar.
- verificar la tensión de la cadena de dirección y ajustarla si es necesario.

**Pasadas las primeras 500 horas de servicio:**

- cambiar el aceite hidráulico y el cartucho del filtro.

#### 4 Lista de chequeo para el mantenimiento

			Intervalos de mantenimiento			
			Estandar = ●	W	M	M
			Frigorífico = *	1	3	6
						12
<b>Chasis/ carro- cería:</b>	1.1	Controlar eventuales daños en todos los elementos portantes		●		
	1.2	Comprobar uniones por tornillos		●		
	1.3	Comprobar buenas condiciones y fijación de la cubierta protectora del conductor	*	●		
<b>Acciona- miento:</b>	2.1	Controlar eventuales ruidos o fugas en el engranaje		●		
	2.2	Comprobar si los tornillos de la base motriz están bien apretados		●		
	2.3	Comprobar nivel de aceite para engranajes		●		
	2.4	Controlar y, siendo necesario, ajustar mecánica del pedal		●		
	2.5	Cambiar aceite para engranajes			*	●
<b>Ruedas:</b>	3.1	Controlar eventuales desgastes o daños		●		
	3.2	Comprobar suspensión y fijación	*	●		
<b>Dirección:</b>	4.1	Controlar, si cadena de dirección y piñón están desgastados, ajustar y engrasarlos	*	●		
	4.2	Controlar las piezas mecánicas del cabezal de dirección		●		
	4.3	Comprobar funcionamiento y ajuste de la dirección		●		
	4.4	Comprobar funcionamiento y estangueidad de los componentes hidr.		●		
	4.5	Controlar la limitación del ángulo de dirección, efectuar ajustes si es necesario		●		
<b>Frenos:</b>	5.1	Comprobar desgaste del forro de freno		●		
	5.2	Comprobar funcionamiento y ajuste	*	●		
	5.3	Comprobar mecanismo de freno, ajustar y engrasarlo, en caso dado	*	●		
	5.4	Controlar tuberías de freno y conexiones		●		
	5.5	Cambiar líquido de freno			*	●
	5.6	Controlar el cable del freno de estacionamiento, cambiarlo si es necesario		●		
<b>Instalació n hidr.:</b>	6.1	Probar funcionamiento	*	●		
	6.2	Comprobar estanqueidad y buenas condiciones de uniones y conex.iones	*	●		
	6.3	Comprobar estanqueidad, buenas condiciones y fijación de cilindros hidráulicos	*	●		
	6.4	Comprobar nivel de aceite	*	●		
	6.5	Cambiar aceite hidráulico y cartucho de filtro			*	●
	6.6	Comprobar funcionamiento y buenas condiciones de la guía de tubo	*	●		
	6.7	Comprobar funcionamiento de válvulas limitadoras de presión			*	●

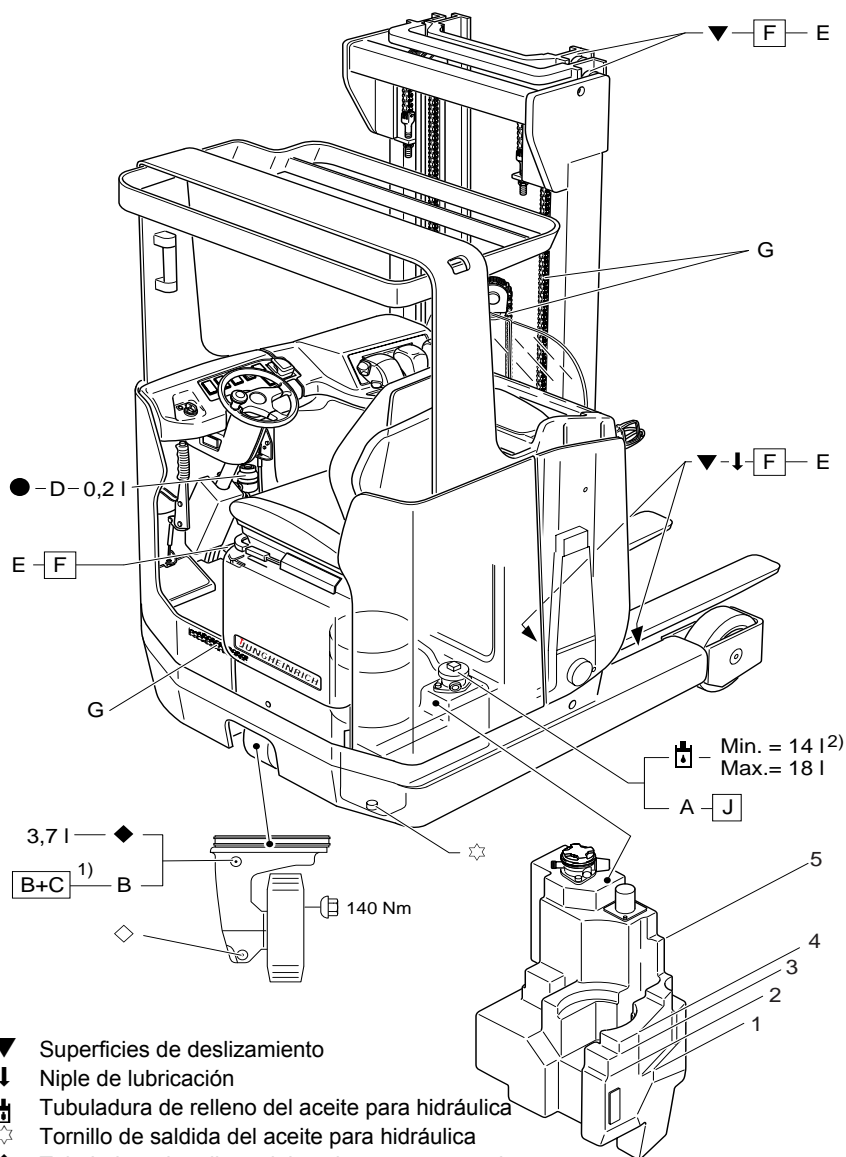


Los intervalos de mantenimiento son válidos para condiciones normales de empleo. En caso de condiciones más pesadas, hay que reducirlos según sea necesario.

## Intervalos de mantenimiento

Estandar = ●	W	M	M	M
Frigorífico = *	1	3	6	12

<b>Instalación eléctr.:</b>	7.1	Comprobar funcionamiento	●			
	7.2	Comprobar conexión firme y eventuales daños de cables	●			
	7.3	Comprobar valor correcto de los fusibles	●			
	7.4	Comprobar asiento fijo y funcionamiento de interruptores y levas de conexión	●			
	7.5	Comprobar funcionamiento de instalaciones de aviso y conexiones de seguridad	*	●		
	7.6	Comprobar contactores y, siendo necesario, renovar piezas desgastadas		●		
	7.7	Comprobar asiento fijo y limpieza de las placas electrónicas		●		
<b>Motores eléctr.:</b>	8.1	Comprobar desgaste de escobillas de carbón		●		
	8.2	Comprobar fijación del motor		●		
	8.3	Aspirar el cárter del motor y comprobar eventual desgaste en el colector	*	●		
<b>Batería:</b>	9.1	Comprobar eventuales daños del cable de batería y, siendo necesario, cambiarlo		●		
	9.2	Comprobar encclavamiento del carro de batería, su ajuste y funcionamiento		●		
	9.3	Comprobar densidad y nivel del ácido y tensión entre elementos	*	●		
	9.4	Comprobar asiento fijo de bornes y engrasarlo con grasa para bornes	*	●		
	9.5	Limpiar conexiones de enchufe de batería y controlar su asiento fijo	*	●		
<b>Bastidor elevador:</b>	10.1	Comprobar fijación del andamio elevador		●		
	10.2	Comprobar cadenas elevadoras y guía, si hay desgaste, ajustar y engrasarlas		●		
	10.3	Comprobar suspensión del cilindro de inclinación y fijación		●		
	10.4	Comprobar ángulo de inclinación del andamio elevador				●
	10.5	Examen visual de poleas de rodadura, patines y topes	*	●		
	10.6	Controlar el soporte del andamio elevador		●		
	10.7	Controlar dispositivo de avance, si hay desgaste o daños, ajustar juego lateral, en caso dado		●		
	10.8	Comprobar si hay desgastes o daños eventuales en púas, soporte de horquilla	*	●		
<b>Equipo adicional:</b>	11.1	Comprobar funcionamiento	*	●		
	11.2	Comprobar fijación en el equipo y elementos portantes	*	●		
	11.3	Controlar, si cojinetes, guías y topes están desgastados o dañados, engrasarlos		●		
<b>Medicio- nes genera- les:</b>	12.1	Comprobar contacto a masa de la instalación eléctrica				●
	12.2	Comprobar velocidad de marcha y recorrido de frenado				●
	12.3	Comprobar velocidad de elevación y descenso				●
	12.4	Comprobar el dispositivo de seguridad y los desconexiones		●		
<b>Engrase:</b>	13.1	Engrasar vehículo según plan de engrase	*	●		
<b>Demostra- ción:</b>	14.1	Prueba de marcha con carga nominal		●		
	14.2	Terminado el mantenimiento, presentar el vehículo a una persona encargada	*	●		



- ▼ Superficies de deslizamiento
- ↓ Niple de lubricación
- ▢ Tubuladura de relleno del aceite para hidráulica
- ☆ Tornillo de salida del aceite para hidráulica
- ◆ Tubuladura de relleno del aceite para engranajes
- ◇ Tornillo de salida del aceite para engranajes
- Tubuladura de relleno del líquido para frenos hidráulicos
- ▢ Empleo en edificios frigoríficos

1) Proporción de mezcla empleo en edificios frigoríficos 1:1

2) Para la cantidad de llenado véase "Revisar el nivel de aceite hidráulico".

### 5.1 Utilajes

**Manejo de materiales de servicio:** El manejo de materiales de servicio tiene que realizarse siempre de manera adecuada y de acuerdo a las prescripciones del fabricante.



Un manejo inadecuado pone en peligro a la salud, la vida y el ambiente. Los materiales de servicio deben ser almacenados sólo en recipientes que corresponden a las prescripciones. Pueden ser inflamables, por ello no exponerlos al contacto con elementos calientes o fuego abierto.

Al rellenar materiales de servicio se deben usar sólo vasijas limpias. Está prohibido mezclar materiales de servicio de calidad distinta. Puede haber excepciones de dicha prescripción únicamente si la mezcla queda expresamente prescrita en estas instrucciones para el servicio. Hace falta evitar un derrame. El líquido derramado tiene que eliminarse inmediatamente con la ayuda de un aglutinante apropiado, evacuándose la mezcla de material de servicio y aglutinante de acuerdo a las prescripciones.

Code	N° de pedido	Ctd. de entrega	Designación	Empleo para:
A	29 200 670	5,0 l	H-LP 46, DIN 51524	Instalación hidráulica
B	29 200 680	5,0 l	CLP 100, DIN 51517	Engranaje
C	29 200 810	5,0 l	H-LP 10, DIN 51524	Engranaje, instalación hidráulica
D	29 200 150	1,0 l	Líquido para frenos	Frenos
E	29 201 430	1,0 kg	Grasa, DIN 51825	Servicio de engrase
F	29 200 100	1,0 kg	Grasa, TTF52	Servicio de engrase
G	29 201 280	0,51 kg	Espray de cadenas	Cadena
J	29 202 020	5,0 l	Aero Shell Fluid 4	Instalación hidráulica

#### Valores de Referencia Para Grasa

Code	Tipo de saponificación	Punto de goteo ° C	Penetración al batanado a 25° C	Categoría NLG1	Temperatura de uso °C
E	Lithium	185	265-295	2	-35/+120
F	--	--	310-340	1	-52/+100

### 5.2 Capacidad del depósito ETM/V 110, 112, 114

Marcación borde superior	Litro	Altura de elevación (h <sub>3</sub> ) en cm		
		ZT	ZZ	DZ
5	ca. 30	-	-	-
4	ca. 25	-	-	-
3	ca. 23	-	-	bis 6800
2	ca. 20	bis 5290	bis 3790	bis 5000
1	ca. 16	bis 3590	bis 2890	-

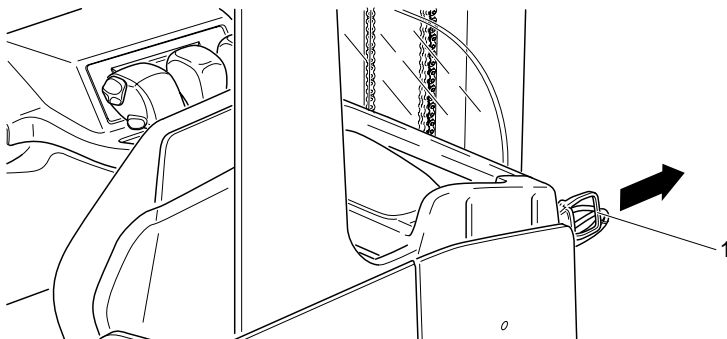
\*) véase lo anotado bajo "Tipo" en la placa de tipo del vehículo

## 6 Advertencias para el mantenimiento

### 6.1 Preparar el vehículo para trabajos de mantenimiento y conservación

Para evitar accidentes en trabajos de mantenimiento y conservación, hay que tomar todas las medidas de seguridad necesarias. Hay que establecer las siguientes condiciones previas:

- Estacionar el vehículo de manera segura (véase capítulo E, sección 4.7).
- Sacar la clavija de la batería (1) para asegurar el vehículo contra una puesta en marcha no intencionada.

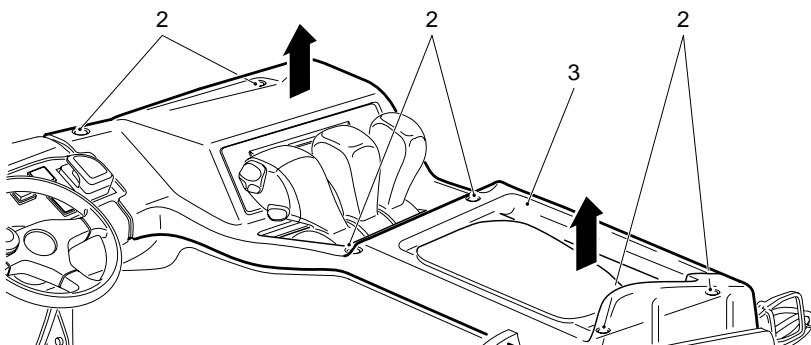


En trabajos por debajo de la horquilla de carga elevada o del vehículo levantado, hay que asegurar éste de manera tal que no pueda bajar, volcar o deslizarse. Al levantar el vehículo, hay que observar adicionalmente las prescripciones del capítulo "transporte y primera puesta en servicio".

Al efectuar trabajos en el freno de estacionamiento hay que asegurar el vehículo de tal manera que no pueda moverse.

### 6.2 Abrir el apoyabrazo

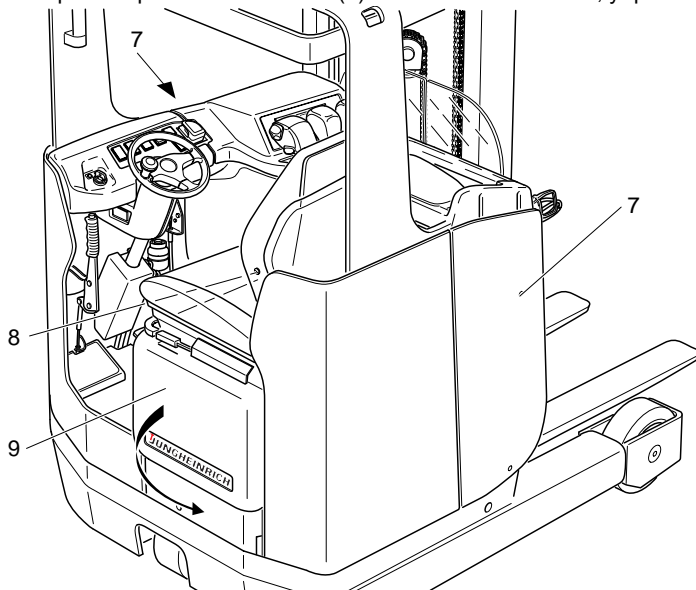
- Soltar 6 tornillos (2)
- Abrir la cubierta.



El mando de la corriente de marcha y los fusibles del vehículo son fáciles de acceder para efectuar trabajos de mantenimiento.

### 6.3 Abrir las puertas de batería y la cubierta de asiento

- Desbloquear la puerta de la batería (4) con la llave de servicio, y quitarla.



- Desbloquear el cerrojo de la cubierta de asiento (6) con la llave de servicio y destornillar el tornillo de fijación (5).
- Girar la cubierta de asiento en dirección de la flecha.



La cubierta de asiento y el agregado hidráulico están libres para efectuar trabajos de mantenimiento.

### 6.4 Verificar nivel del aceite hidráulico

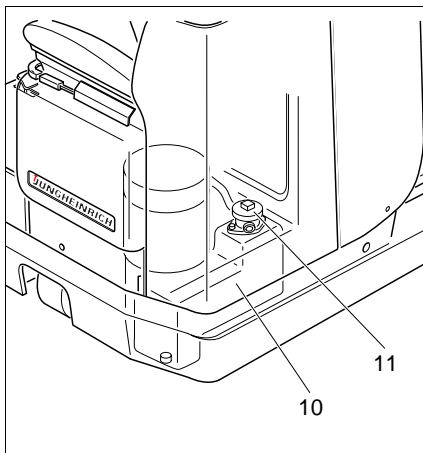
- Preparar el vehículo para trabajos de mantenimiento y conservación (véase el capítulo F, sección 6.1 y 6.3 "Abrir la cubierta de asiento" );
- Abrir la cubierta de asiento (véase el capítulo F, sección 6.3).
- verificar el nivel del aceite hidráulico en el depósito hidráulico (7).



El nivel de aceite del depósito hidráulico se mide cuando el dispositivo de carga esté completamente bajado.

- Siendo necesario, llenar aceite hidráulico de la especificación correcta en tubuladura de relleno (8) (Véase capítulo F, sección 5.1, "Esquema de engrase", para las especificaciones del aceite hidráulico).

- Cerrar con cerrojo la cubierta de asiento y volver a colocar el tornillo de fijación.





## 6.5 Controlar el nivel del líquido de freno



El líquido de freno es venenoso y por eso sólo debe ser almacenado en los envases originales cerrados.

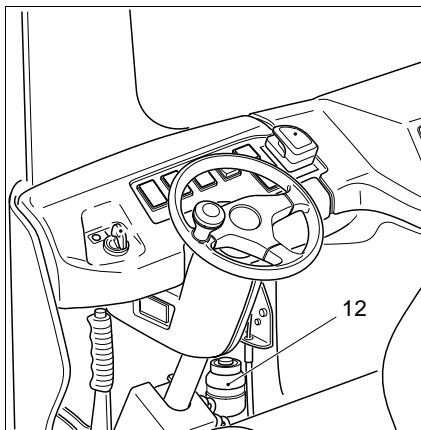


La falta de líquido de freno es indicada por un diodo luminoso rojo en el indicador de información y servicio.

- Aparcar el vehículo de manera segura (véase capítulo E, sección 4.7).
- Controlar visualmente el nivel del líquido de freno en el respectivo recipiente de compensación (9), eventualmente rellenar con líquido de freno (véase capítulo F, sección 5).



El nivel del líquido de freno tiene que encontrarse entre las marcas "MIN." y "MAX.".



Aceites y lubricantes usados tienen que ser eliminados adecuadamente según las prescripciones de protección ambiental vigentes.

## 6.6 Mantenimiento del cinturón de seguridad ○

El estado y el funcionamiento perfecto del cinturón de seguridad deben ser controlados diariamente por el conductor antes de usar el transportador a la altura del suelo. Sólo controlando éstos regularmente, se puede reconocer a tiempo un mal funcionamiento del cinturón de seguridad.

- Sacar el cinturón completamente del arrollador y revisarlo respecto a deshilachamiento.
- Controlar si la cerradura y el arrollador del cinturón funcionan bien.

### Probar el dispositivo automático de bloqueo:

- Estacionar el transportador a la altura del suelo horizontalmente.
- Jalar el cinturón bruscamente.



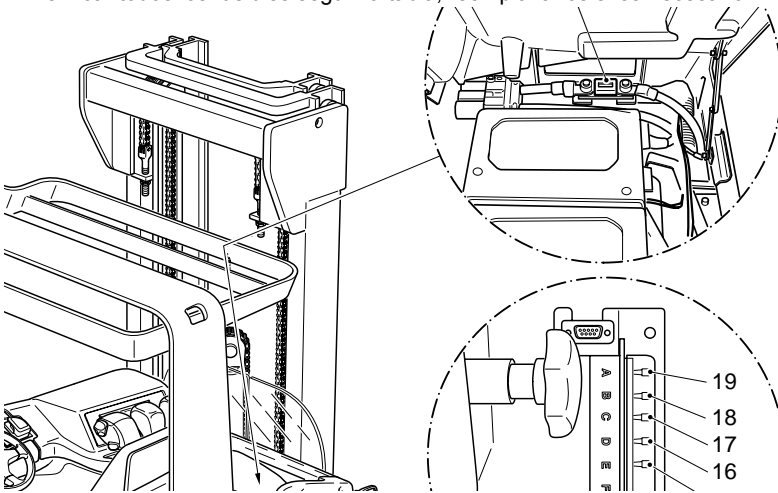
El dispositivo automático tiene que bloquear el cinturón.



¡No utilizar transportadores a la altura del suelo con cinturones defectuosos sino cambiar estos últimos inmediatamente!

### 6.7 Verificar fusibles

- Preparar el vehículo para trabajos de mantenimiento y conservación (véase el capítulo F, sección 6.1 ).
- Verificar todos los fusibles según la tabla, reemplazarlos si es necesario.



Pos.	Denominación		Valor/tipo
10	F8	Fusible principal	355 A
11	1F10	Fusible campo marcha	30 A
12	-	-	-
13	9F4	Fusible opciones y ventilador	10 A
14	1F9	Fusible de mando electrónica de marcha y elevación	3 A
15	1F8	Fusible de mando interface	3 A
16	F1	Fusible de mando general	30 A

## 6.8 Nueva puesta en servicio

La nueva puesta en servicio después de limpiezas o trabajos de conservación debe efectuarse sólo después de haber realizado las siguientes actividades:

- verificar la función de la bocina;
- verificar la función del interruptor principal;
- verificar la función del freno.

## 7 Desactivación del vehículo industrial

Si el vehículo es desactivado, p.e. por motivos de la empresa, para más de 2 meses, debe ser almacenado sólo en un local protegido contra heladas y seco; hay que realizar las actividades antes, durante y después de la desactivación tal como descrito.



Durante la desactivación, el vehículo tiene que ser levantado sobre tacos de manera tal que todas las ruedas no toquen el suelo. Sólo de esa manera queda garantizado que las ruedas y apoyos de rueda no sufren daños.

Si se pretende desactivar el vehículo por más de 6 meses, hay que consultar al servicio del fabricante con vistas a tomar medidas adicionales.

### 7.1 Medidas antes de la desactivación

- Limpiar el vehículo a fondo;
- verificar los frenos;
- verificar el nivel del aceite hidráulico y, siendo necesario, rellenar (véase capítulo F);
- dotar todos los elementos mecánicos no provistos de una pintura de una ligera película de aceite o grasa, resp.;
- lubricar el vehículo de acuerdo al plan de engrase (véase capítulo F);
- cargar la batería (véase capítulo D);
- desembornar la batería, limpiarla y engrasar los tornillos de polo con grasa para polos.



Adicionalmente hay que observar las indicaciones del fabricante de la batería.

- rociar todos los contactos eléctricos al descubierto de un espray de contacto apropiado.

### 7.2 Medidas durante la desactivación

**Cada 2 meses:**

- Cargar la batería (véase el capítulo D).



Vehículos industriales dotados de batería: Hay que realizar estrictamente la carga regular de la batería, porque de otra manera se produciría una falta de carga debido a la descarga espontánea de la batería que, por causa de la sulfatación combinada a ella, destruye la batería.

### 7.3 Nueva puesta de servicio después de la desactivación

- Limpiar el vehículo a fondo;
- lubricar el vehículo de acuerdo al plan de engrase (véase el capítulo F);
- limpiar la batería, engrasar los polos con grasa para polos y embornar la batería;
- cargar la batería (véase el capítulo D);
- verificar agua condensada en aceite para engranajes y, siendo necesario, cambiar;
- verificar agua condensada en aceite hidráulico y, siendo necesario, cambiar;
- poner el vehículo en servicio (véase el capítulo E).



Vehículos industriales dotados de batería:

En caso de dificultades de conmutación en la instalación eléctrica, hay que rociar los contactos al descubierto de un spray de contacto y apartar una eventual capa de óxido en los contactos de los elementos de manejo accionando varias veces.



Inmediatamente después de la puesta en servicio, realizar varias pruebas de frenado.

### 8 Inspección periódica y después de acontecimientos extraordinarios

(D: inspección UVV según BGV D27)

Por lo menos una vez al año, o después de acontecimientos extraordinarios, una persona especialmente calificada tiene que verificar el vehículo. Dicha persona tiene que emitir su dictamen y juicio sin dejarse influenciar por circunstancias empresariales o económicas, solamente desde el punto de vista de la seguridad. Tiene que comprobar conocimientos y experiencias suficientes como para poder juzgar el estado de un transportador de superficie y la eficacia de dispositivos de seguridad de acuerdo a las reglas de la técnica y los principios para la verificación de transportadores de superficie.

En esta oportunidad hay que realizar una verificación completa del estado del vehículo en relación a la prevención de accidentes. Además hay que buscar a fondo eventuales daños producidos por un eventual empleo inadecuado del vehículo. Hay que establecer un protocolo de verificación. Hay que guardar los resultados de la verificación por lo menos hasta la verificación que sigue a la próxima.

El empleador tiene que asumir la eliminación inmediata de defectos.



Para este tipo de pruebas el fabricante tiene un servicio de seguridad especial efectuado por personal con la correspondiente formación. Realizada la verificación, el vehículo es dotado de una placa de verificación como señal óptica. Dicha placa indica el mes y el año de la próxima verificación.

